

Notz Lieferprogramm

POLYMER	PRODUKT	MARKENNAME	PRODUZENT	EINSTELLUNGEN / EIGENSCHAFTEN
ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol Copolymer	POLYLAC® / TARODUR	CHIMEI /Taroplast	Unverstärkt & Compounds wie schlagfeste, wärmeformstabile, galvanotype, glasfaserverstärkte, flammgeschützte UL94 V0 Zulassung für FDA / Medical / Automotiv Spritzguss- und Extrusionstypen
ASA	Acrylester-Styrol-Acrylnitril	KIBILAC®	CHIMEI	Unverstärkt hohe transparenz mit sehr gute UV-Beständigkeit und Glanzeigenschaften sowie Farbstabilität Spritzguss- und Extrusionstypen
EBA	Ethylen-Butylacrylat Copolymer	EBANTIX®	Repsol	Diverse Ausführungen für in der Verarbeitung von Spritzgießen, Extrusion und Blasfolienanwendungen
EVA	Ethylen-Vinylacetat Copolymer	PRIMEVA®	Repsol	Diverse Ausführungen für in der Verarbeitung von Spritzgießen, Extrusion und Schmelzklebstoffanwendungen Zulassung für FDA und Medical
Hilfsmittel	Chemisch technische Hilfsmittel	DIVERSE	Buchem	Chemische Produkte für Kunststoffspritzguss und Werkzeugbau zu Reinigung und Pflege von Maschinen und Werkzeugen
MABS	Methylmethacrylat-Acrylnitril-Butadien-Styrol	POLYLAC®	CHIMEI	Transparente ABS in unverstärkte Ausführungen mit unterschiedlichen speziellen Eigenschaftsprofile Zulassung für Medical / Spritzguss- und Extrusionstypen
MB	Masterbatch Farbgranulat	MODALEN® / TEKOLEN® / ADDITIVE®	Grafe Advanced Polymers SITRA	Veredelung von thermoplastischen Kunststoffe zu Farb-Masterbatches, Additiv-Masterbatches und funktionelle Kunststoff-Compounds
MBS	Methylmethacrylat-Butadien-Styrol	CYROLITE® / CET 240® / ZYLAR®	Diverse	Unverstärkt gute Klarheit, schlagzähmodifiziert mit guter Zähigkeit und eine bessere Verarbeitung als Materialien wie Polycarbonat und Copolyester. Zulassung für FDA und Medical.
PA4.6	Polyamid 4.6	STANYL®	DSM	Unverstärkt & Compounds wie glasfaserverstärkte, flammgeschützte UL94 V0, Spezialtypen mit Carbon- oder Aramidfasern, sowie reibungsarm und verschleißoptimierte. Herausragende Eigenschaften wie hohe Temperaturbeständigkeit bei gleichzeitig hoher mechanischer Leistungsfähigkeit, hervorragendes Kriechverhalten, Bindenahtfestigkeit und Ermüdungsbeständigkeit. Zulassung für Automotiv // Spritzguss- und Extrusionstypen
PA6	Polyamid 6	TECHNYL® / TAROMID® B / AKULON®	Diverse	Sehr umfangreiche Ausführungen von Standard unverstärkt, verstärkt, leicht fließend, flammgeschützt UL94 V0 auch halogenfreie, verbesserte elektrische Eigenschaften, hohe Hitzebeständigkeit, hohe Steifigkeit und Festigkeit, Reibungs- und verschleißfeste. Zulassung für FDA / Trinkwasser / Automotiv Spritzguss-, Extrusions-, Blasformtechnik
PA6.6	Polyamid 6.6	TECHNYL® / TAROMID® A / AKULON®	Diverse	
PA4T	aliphatisches Polyamid	STANYL®	DSM	Verstärkte hochleistungs Compounds im Bereich von Metallerstaz für sehr hohe Einsatztemperaturen, flammgeschützt halogenfrei UL94 V0, extreme Steifig- und Festigkeit, hervorragender chemischer Widerstand unter extremen Bedingungen wie Wasser/Glykol-Gemische, Getriebeöle sowie die Eignung für Abgasrückführsysteme AGR Zulassung für FDA / Trinkwasser / Medical / Automotiv Spritzguss- und Extrusionstypen
PA6I/6T	Polyphthalamid PPA	STANYL®	DSM	
PBT	Polybutylenterephthalat	TAROLOX® 10 / ARNITE® T / PBT®	Diverse	Unverstärkt & Compounds wie glasfaserverstärkt, UV-Stabil, Hydrolysebeständig, Schlagzähigkeit, sehr niedrige Wasseraufnahme, daher hohe Dimensionsstabilität, ausgezeichnete elektrische Eigenschaften, flammgeschützt UL94 V0 auch halogenfreie, ausgezeichnete Wärme- und thermische Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen, gute mechanische Eigenschaften, sehr gute Chemiekalienbeständigkeit, ausgezeichnete Farbstabilität und schöner Oberflächenglanz Zulassung für FDA / Automotiv // Spritzguss- und Extrusionstypen
PBT-ASA	PBT-Acrylester-Styrol-Acrylnitril Blend	ALLIAGES PBT®	CCP	Das Spezialcompound PBT-ASA Blend ist ein Konstruktionswerkstoff, welches die Vorteile von kristallinem PBT und amorphem ASA vereint. PBT bietet chemische Beständigkeit und mechanische Eigenschaften während ASA Wetterbeständigkeit hinzusteuert. Dazu folgt eine bessere Fließfähigkeit, Witterungsbeständigkeit, ein besseres Oberflächenbild sowie nochmals einen geringeren Verzug.
PBT-PET	PBT-Polyethylen-terephthalat Blend	ALLIAGES PBT®	CCP	Das Spezialcompound PBT-PET Blend ist ein Konstruktionswerkstoff mit erhöhter Festigkeit, eine höhere Wärmeformbeständigkeit und verbesserter Oberflächengüte gegenüber reinem PBT.
PC	Polycarbonat	WONDERLITE® / TAROLON	CHIMEI / Taroplast	Erhältlich in verschiedenen Qualitäten, für allgemeine Zwecke, hochfließend, UV-stabilisiert, glasfaserverstärkt, flammgeschützt UL94 V0 auch halogenfreie Zulassung für Medical
PC-ABS	Polycarbonat/ Acrylnitril-Butadien-Styrol Blend	WONDERLOY® / TAROBLEND®	CHIMEI / Taroplast	Erhältlich mit verschiedenen PC-Anteilen, UV-stabilisiert, glasfaserverstärkt, flammhemmend nach UL94 V0 auch halogenfreie
PC-ASA	Polycarbonat/ Acrylester-Styrol-Acrylnitril Blend	TAROBLEND	Taroplast	Das Spezialcompound PC-ASA Blend hat eine gute Balance zwischen mechanischen und hitzebeständigen Eigenschaften sowie eine sehr gute Witterungsbeständigkeit.
PC-PBT	Polycarbonat/ Polybutylenterephthalat Blend	TAROLOY	Taroplast	PC-PBT Blend haben den Vorteil von amorphem PC und kristallinem PBT vereint. PC trägt zur Schlagzähigkeit bei Kälte und Dimensionsstabilität bei, während PBT die chemische Beständigkeit und Steifigkeit erhöht.
PC-PET	Polycarbonat/ Polyethylen-terephthalat Blend	XANTAR® E	Mitsubishi Eng. Plastics	Das Spezialcompound PC-PET Blend weist eine hohe Alterungsbeständigkeit auf und bietet Vorteile in anspruchsvollen Belastungssituationen, z. B. durch die Kombination von Tieftemperaturverhalten und Schweißnähten. Zulassung für FDA & Automotiv

ANDERE HANDELSPRODUKTE SIND AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

POLYMER	PRODUKT	MARKENNAME	PRODUZENT	EINSTELLUNGEN / EIGENSCHAFTEN
PE HD & LD	Polyethylen hohe Dichte & niedriger Dichte	REPSOL® / EGYPTENE® / IPETHENE® / BOREALIS®	Diverse	Erhältlich in verschiedenen Qualitäten, für allgemeine Zwecke, hochfließend, UV-stabilisiert, glasfaserverstärkt, flammgeschützt UL94 V0 auch halogenfreie Zulassung für FDA & Medical
PEK	Polyetherketone	G-PAEK®	Gharda Plastics	Unverstärkt & verstärkter Hochleistungscompound wie glasfaserverstärkte, flammgeschützte UL94 V0, Spezialtypen mit Carbonfaser und PTFE/MOs2. Herausragende Eigenschaften wie hohe Temperaturbeständigkeit bei gleichzeitig hoher mechanischer Leistungsfähigkeit, Ermüdungs-, Gammastrahlen, Hydrolyse- und Chemische Beständigkeit. Zulassung für Medical
PEKK	Polyetherketonketon	GAPEKK®	Gharda Plastics	
PES	Polyethersulfon	PARYLS®	Youju New Materials	Unverstärkt und glasfaserverstärkt, weist eine hohe mechanische Festigkeit und Steifigkeit mit einer relativ geringe Kerbempfindlichkeit sowie eine gute chemische Kompatibilität und Hydrolysebeständigkeit auf. Dank seiner amorphen Molekülstruktur ist das PES-Polymer lichtdurchlässig und weist eine gelblich-braune, Transparenz auf. Zulassung für FDA / Trinkwasser / Medical // Spritzguss- und Extrusionstypen
PET	Polyethylenterephthalat	RAMAPET® / PET / TAROLOX 111	Indorama / CCP / Taroplast	Erhältlich in verschiedenen Qualitäten, für allgemeine Zwecke, hochfließend, UV-stabilisiert, glasfaserverstärkt, flammgeschützt UL94 V0 auch halogenfreie Zulassung für FDA & Medical Typen für Spritzgiessen, Blasformen, Extrusion und Folienblasen
PMMA	Polymethylmethacrylat	ACRYREX® / PLEXIGLAS® / POLYCASA ACRYL®	CHIMEI / Röhm / Polycasa	Unverstärkt kristallklare Transparenz und hoher Oberflächenglanz, hervorragende Witterungs- und Wärmeformbeständigkeit, sowie stabile physikalische, chemische und elektrische Eigenschaften.
PMMI	Polymethacrylmethylimid	PLEXIMID®	Röhm	Gegenüber PMMA höhere Wärmeformbeständigkeit, Festigkeit und Steifigkeit
POM Copo	Polyoxymethylen Copolymer	KEPITAL® / KOCETAL® / TARNOFORM®	Diverse	Sehr umfangreiche Ausführungen von Standard unverstärkt, verstärkt, leicht fließend, hohe Hitzebeständigkeit, hohe Steifigkeit und Festigkeit, UV-stabilisiert, Reibungs- und verschleißfeste. Zulassung für FDA / Trinkwasser / Medical / Automobil Spritzguss-, Extrusions-, Blasformtechnik
POM Homo	Polyoxymethylen Homopolymer	KEPITAL® H100	KPAC Eng. Plastics	
PP	Polypropylen	DUPURE® / DUCLEAR® / REPSOL® HAIPLEN® BOREALIS®	Diverse	Sehr umfangreiche Ausführung, für jegliche Verarbeitungsmethode, spezifische Compounds, glasfaserverstärkt, flammgeschützt UL94 V0 auch halogenfreie und weitere. Zulassung für FDA / Trinkwasser / Medical / Automobil
PPS	Polyphenylsulfid	RYTON®	Solvay Specialty Polymers	Unverstärkt & Compounds wie glasfaserverstärkte, flammgeschützte UL94 V0, sowie Spezialtypen. Herausragende Eigenschaften wie hohe Temperaturbeständigkeit bei gleichzeitig hoher mechanischer Leistungsfähigkeit, sehr hohe chemische Beständigkeit Zulassung für Automobil // Spritzguss- und Extrusionstypen
PPSU	Polyphenylsulfon	PARYLS®	Youju New Materials	Unverstärkt & glasfaserverstärkt, mehrfache Sterilisierbarkeit >1000 Zyklen, Dampf, EtO, Plasma und Gamma, Spannungsrissbeständig gegen ein breites Spektrum von Chemikalien und Körperflüssigkeiten, Exzellente Schlagzähigkeits- und Alterungsbeständigkeit, Hydrolyse-Stabilität bei erhöhten Temperaturen, sowie transparent und eine intrinsische Flammwidrigkeit Zulassung für FDA / Trinkwasser / Medical
PS	Polystyrol	POLYREX® / POLYSTYRENE® / KUMHO®	Diverse	Unverstärkte transparente Typen wie auch schlagzähmodifizierte undurchsichtig Zulassung für FDA Spritzguss- und Extrusionstypen
PSU	Polysulfon	PARYLS®	Youju New Materials	Unverstärkt & glasfaserverstärkt, Eigenschaften insgesamt etwas tiefer als gegenüber PPSU. Zulassung für FDA & Trinkwasser
PVC	Polyvinylchlorid	VINIKA®	MCCP Mitsubishi Chemical	Unverstärkt in verschiedenen Ausführung Weich PVC (PVC-P) und Hart PVC (PVC-U) Zulassung für Automobil // Spritzguss- und Extrusionstypen
SAN	Styrol-Acrylnitril-Copolymere	KIBISAN® / TYRIL®	CHIMEI / Trinseo	Unverstärkt in verschiedenen Ausführungen Zulassung für FDA / Trinkwasser / Medical // Spritzguss- und Extrusionstypen
SB	Styrol-Butadien-Copolymer	KIBITON® / K-Resin®	CHIMEI / Ineos Styrolution	Copolymer aus Styrol und Butadien, zeigt ähnliche Eigenschaften wie wärmegehärteter Kautschuk. Positive Eigenschaften sind die Niedertemperatur-Leistung, Elastizität und gute Schmelzverarbeitbarkeit, zudem eine ausgezeichnete elastische Rückstellkraft, Verarbeitungsfließfähigkeit und eine gute Witterungsbeständigkeit. Zulassung für Medical, FDA
SBS	Styrol-Butadien-Styrol-Blockcopolymer	NILENE® / TEFABLOC®	Taroplast / MCCP	Styrol-Butadien-Styrol (SBS) ist ein thermoplastisches Elastomer, das aus zwei Monomeren hergestellt wird, nämlich Styrol und Butadien und zeigt gleichzeitig die Eigenschaften von Kunststoff und Gummi.
SEBS SEPS	Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol-Blockcopolymer	NILFLEX® / TEFABLOC®	Taroplast / MCCP	TPS Thermoplastische Elastomere in unterschiedliche Ausführung und Härte/Weichheit, flammgeschützt UL94 V0, lichtdurchlässig wie auch opak Zulassung für FDA & Trinkwasser // Spritzguss- und Extrusionstypen
SMMA	Styrolmethylmethacrylat	ACRYSTEX® / CET 116® / NAS®	CHIMEI / Diverse	Unverstärkte transparente Typen Gamma- und EtO-sterilisierbar Zulassung für FDA & Medical
SPS	Syndiotaktisches Polystyrol	XAREC®	Idemitsu	Unverstärkt & glasfaserverstärkte, flammgeschützte UL94 V0, hohe Dimensionsstabilität, Verzugsarm, hohe Dauergebrauchstemperatur, extrem hydrolysestabil, sehr gute elektrische Eigenschaften. Zulassung für FDA & Trinkwasser // Spritzguss- und Extrusionstypen
TPC	Thermoplastisches Copolyester	KEYFLEX® / ARNITEL®	LG Chem / DSM	Hochwertig technischer Elastomer mit der Festigkeit und Verarbeitbarkeit von thermoplastischer Kunststoffe werden kombiniert Zulassung für FDA /Medical / Automobil // Spritzguss-, Extrusions-, Blasformtechnik
TPO	Thermoplastische Polyolefine	IMPACTO®	Repsol	TPO Compounds sind Harzmischungen aus Polypropylen (PP) und unvernetztem EPDM-Kautschuk und Polyethylen. Sie zeichnen sich durch hohe Schlagzähigkeit, geringe Dichte und gute chemische Beständigkeit aus. Sie werden in Anwendungen eingesetzt, bei denen eine höhere Zähigkeit und Haltbarkeit als bei den herkömmlichen PP-Copolymeren gefordert wird.
TPU	Thermoplastisches Polyurethan	EPAMOULD® / EPALINE® / POLYLAN®	Epaflex / Polytherm	TPU oder Thermoplastische Polyurethane sind eine Kategorie von Kunststoffen, die durch eine Polyadditionsreaktion zwischen Diisocyanat und einem oder mehreren Diolen entstehen. Sie können als weicher technischer Kunststoff oder als Ersatz für Hartgummi verwendet werden.
TPV	Thermoplastische Vulkanisate	TAROPRENE®	Taroplast	TPV Compounds sind der nächste Schritt in der Leistung von TPO. Auch diese sind compounds aus PP und EPDM-Kautschuk, wurden jedoch im Schritt compounding dynamisch vulkanisiert. Sie wurden ursprünglich konzipiert, um die Lücke zwischen thermoplastischen Materialien und vulkanisiertem EPDM zu schließen.