



MATERIALS SERVICES

Plastics Austria

Technische Kunststoffe und Rohrleitungssysteme

Lieferprogramm

engineering.tomorrow.together.



thyssenkrupp

Starke Partner und starke Marken auf einen Blick

Mitsubishi Chemical Group

Röchling

Exolon®

LEXAN™

IMPEX®

PLEXIGLAS®

3A Composites

Georg Fischer

FRANK

HoKa

TIVAR®

Für alle Aufgaben, die bei Ihrer Arbeit auf Sie zukommen, haben wir eine passende Lösung im Programm. In ausgesuchter Markenqualität von führenden Herstellern mit einer beispielhaften Bandbreite von Leistungen, Eigenschaften und Funktionen.

Überzeugen Sie sich selbst.

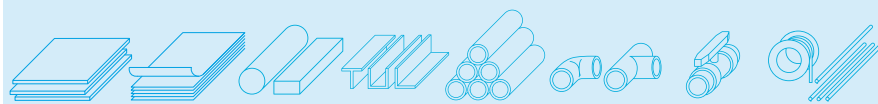


Inhalt

04	Technische Informationen
08	PP-H Platten, Vollstäbe, Dreikantstäbe und Vierkantrohre
09	PPs / PPs-el Platten, Profile und Schweißdrähte
10	PE-HD Platten, Vollstäbe und Schweißdrähte
11	PE-HMW / PE-UHMW Platten und Vollstäbe
12	PE-100 / PET Platten, Vollstäbe und Schweißdrähte
13	PVC Platten
14	PVC Vollstäbe
15	PVC-U Profile
16	PVC-U Vierkantrohre, Rundstäbe, Dreikantstäbe und Schweißdrähte
17	PA 6 Platten und Vollstäbe
18	POM-C Platten
19	POM-C Platten und Vollstäbe
20	PMMA GS (Acryl) Platten
21	PMMA XT (Acryl) Platten
22	PMMA (Acryl) Rohre und Stäbe
23	PVDF / PTFE Platten, Vollstäbe und Schweißdrähte
24	PEEK Platten und Vollstäbe
25	Polycarbonat Platten
26	Final Service
28	Rohrleitungen, Formteile und Zubehör
29	COOL-FIT 2.0 / 4.0 Vorisolierte Rohrleitungssysteme
30	Mess- & Regeltechnik
31	Ventile & Antriebstechnik
32	Automatik Armaturen
34	ASAHI Armaturen · Druckrohrleitungen und Armaturen
35	Doppelrohrsysteme · Wickelrohre
36	Rohrsysteme aus teilfluorierten Werkstoffen · FRANK Kunststoffschweißtechnik
37	Elektrisch leitfähige Produkte · HoKa Lüftungsrohre und Formteile
38	Revisionsöffnungen
39	TIVAR® DrySlide · QuickSilver® · TIVAR® 88

Werkstoffe

Lieferformen



Name	Kurzzeichen	Tafeln	Folien	Stäbe	Profile	Rohre	Fittings	Armaturen	Schweißdraht
1 Polyvinylchlorid-hart	PVC-U	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
2 Polyvinylchlorid-hochschlagzäh	PVC-HI	☐				☐			☐
3 Polyvinylchlorid-nachchloriert	PVC-C	☐		☐		☐	☐	☐	☐
4 Polyvinylchlorid-weich	PVC-P	☐							☐
5 Polyethylen-hart	PE-HD	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐
6 Polyethylen 500	PE-HMW	☐		☐					
7 Polyethylen 1000	PE-UHMW	☐		☐					
8 Polypropylen-homopolymer	PP-H	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
9 Polypropylen-flammwidrig	PP-F	☐				☐	☐		☐
10 Polymethylmethacrylat extrudiert	PMMA-XT	☐		☐		☐			
11 Polymethylmethacrylat gegossen	PMMA-GS	☐		☐		☐			
12 Polycarbonat	PC	☐	☐	☐		☐			
13 Polycarbonat glasfaserverstärkt	PC+20%GF	☐		☐					
14 Polystyrol	PS	☐	☐	☐					
15 Acrylnitril-Butadien-Styrol	ABS	☐		☐		☐	☐	☐	
16 Styrol-Acrylnitril	SAN	☐							
17 Polyamid PA 6	PA 6	☐	☐	☐					
18 Polyamid PA 6.6	PA 6.6	☐		☐					
19 Polyoxymethylen	POM	☐	☐	☐					
20 Polyethylenterephthalat (kristallin)	PET	☐		☐					
21 Polyvinylidenfluorid	PVDF	☐		☐		☐	☐	☐	☐
22 Polytetrafluorethylen	PTFE	☐		☐					
23 Polyetheretherketon	PEEK	☐		☐					
24 Polyethersulfon	PES	☐		☐					
25 Polysulfon	PSU	☐		☐					
26 Polyetherimid	PEI	☐		☐					
27 Polyphenyloxid	PPO	☐		☐					
28 Polyphenylsulfid	PPS	☐		☐					

Alle Beschreibungen der Materialeigenschaften beziehen sich auf trockene und spritzgegossene Probekörper.

Allgemeine Eigenschaften

Mechanische Eigenschaften

	physiologische Unbedenklich- keit	Dichte	Wasser- aufnahme	Streckspannung bzw. Zugfestigkeit	Reißdehnung	Elastizitäts- modul	Schlagzähigkeit	Kerb- schlagzähigkeit	Kugeldruckhärte	Vicat- Erweichungstem- peratur B/50N
Kurzzeichen		ISO 1183 g/cm³	EN ISO 62 %	ISO 527 N/mm²	ISO 527 %	ISO 527 N/mm²	ISO 179 kJ/m²	ISO 179 kJ/m²	ISO 2039 N/mm²	ISO 306 °C
PVC-U	A/B	1,40	0,20	55	≥ 15	3000	o. Bruch	5	120	75
PVC-HI	C	1,40	0,20	45	≥ 25	2500	o. Bruch	10	100	75
PVC-C	C	1,64	0,20	60	15	3000	o. Bruch	4	150	105
PVC-P	C	1,30	0,10	26	>50	-	o. Bruch	o. Bruch	-	-
PE-HD	A	0,95	0,01	23	>50	800	o. Bruch	≥30	41	75
PE-HMW	A	0,96	0,01	27	>50	1200	o. Bruch	o. Bruch	38	79
PE-UHMW	A	0,93	0,01	17	>50	680	o. Bruch	o. Bruch	51	79
PP-H	A	0,92	0,01	33	>50	1300	o. Bruch	>7	70	90
PP-F	C	0,94	0,15	34	75	1400	o. Bruch	4	60	81
PMMA-XT	A	1,19	0,30	70	4	3300	10	2	190	105
PMMA-GS	A/B	1,19	0,30	75	5	3200	12	2	200	110
PC	B	1,20	0,15	65	80	2300	o. Bruch	20	130	145
PC+20%GF	C	1,35	0,10	100	3,5	5500	30	6	180	150
PS	A	1,06	0,10	26	50	1700	140	10	80	90
ABS	A	1,06	0,40	44	>15	2400	150	18	110	99
SAN	B	1,08	-	70	3	3700	17	2	175	101
PA 6	A/B	1,14	3,00*	80	>50	3200	o. Bruch	>3	170	180
PA 6.6	A/B	1,14	2,80*	85	>50	3300	o. Bruch	>3	180	200
POM	A/B	1,41	0,20	70	30	3000	o. Bruch	9	170	165
PET	B	1,39	0,25	85	≥15	3000	o. Bruch	3,5	170	200
PVDF	A/B	1,78	0,04	55	≥30	2100	o. Bruch	≥12	130	132
PTFE	A	2,20	-	20	>250	750	o. Bruch	16	22	110
PEEK	C	1,32	0,18	100	25	3900	o. Bruch	7	230	250
PES	C	1,37	0,70	85	15	2700	-	7	150	222
PSU	C	1,24	0,25	80	15	2600	o. Bruch	5,5	155	195
PEI	A	1,27	0,25	105	60	2900	o. Bruch	4	165	219
PPO	A	1,06	0,10	45	50	2400	o. Bruch	>15	85	145
PPS	A	1,34	0,20	75	3	3300	15	27	-	-

A = physiologisch unbedenklich
B = mit gewissen Einschränkungen
C = physiologisch bedenklich

• DIN 53714

Thermische Eigenschaften

Elektrische Eigenschaften

Kurzzeichen	Thermische Eigenschaften				Elektrische Eigenschaften				
	Dauergebrauchstemperatur oberer Bereich	Dauergebrauchstemperatur unterer Bereich	Längenausdehnungskoeffizient	Wärmeleitfähigkeit bei 20°C	Spezifischer Durchgangswiderstand	Oberflächenwiderstand	Durchschlagfestigkeit	Dielektrizitätszahl	Dielektr. Verlustfaktor 106 Hz
	°C	°C	gemessen zw. +20 °C u. +60 °C $K^{-1} \cdot 10^{-4}$	DIN 52612-1 W/mK	IEC 60093 $\Omega \cdot \text{cm}$	IEC 60093 Ω	IEC 60243-1 kV/mm	IEC 250 -	IEC 250 -
PVC-U	+60	-15	0,80	0,14	10^{15}	10^{13}	20-40	3,3	0,02-0,05
PVC-HI	+60	-40	0,80	0,17	10^{15}	10^{13}	20-40	2,9	0,022
PVC-C	+90	-15	0,80	0,14	10^{15}	10^{13}	20-40	3,0	0,0015
PVC-P	+60	-20	1,50	0,15	10^{14}	10^{13}	20-25	3,6-7,5	0,02-0,11
PE-HD	+90	-50	2,00	0,40	$>10^{15}$	$>10^{14}$	40	2,35	0,0003
PE-HMW	+80	-200	2,00	0,40	$>10^{15}$	$>10^{14}$	40	2,3	0,00025
PE-UHMW	+80	-200	2,00	0,40	$>10^{15}$	$>10^{14}$	40	2,3	0,0002
PP-H	+100	0	1,60	0,20	$>10^{15}$	$>10^{14}$	40	2,3	0,00035
PP-F	+95	0	1,60	0,20	$>10^{16}$	$>10^{13}$	40	2,4	0,0003
PMMA-XT	+70	-20	0,70	0,20	10^{15}	10^{14}	20-25	2,8	0,025
PMMA-GS	+80	-20	0,70	0,20	10^{15}	10^{14}	20-25	2,7	0,02
PC	+115	-40	0,67	0,21	10^{15}	10^{15}	35	2,92	0,00912
PC+20%GF	+130	-30	0,27	0,24	10^{15}	10^{14}	35	3,3	0,001
PS	+70	-10	0,80	0,17	10^{16}	10^{14}	40 ¹⁾	2,5	0,0003
ABS	+80	-40	0,90	0,16	10^{15}	10^{15}	34	2,9	0,015
SAN	+90	-20	0,50	0,17	10^{16}	10^{15}	18	3,0	0,007
PA 6	+90	-40	0,90	0,23	10^{15}	10^{13}	20 ²⁾	3,9	0,027
PA 6.6	+100	-30	0,80	0,23	10^{15}	10^{13}	25 ²⁾	3,8	0,026
POM	+100	-50	1,10	0,30	10^{15}	10^{13}	25 ²⁾	3,7	0,003
PET	+115	-20	0,60	0,29	10^{16}	10^{16}	22 ²⁾	3,4	0,001
PVDF	+120	-50	1,40	0,13	10^{14}	10^{14}	21 ²⁾	9,0	0,02
PTFE	+250	-200	1,60	0,25	10^{18}	10^{17}	20	2,1	0,0003
PEEK	+250	-60	0,45	0,21	10^{16}	10^{16}	20 ²⁾	3,2	0,003
PES	+180	-100	0,56	0,18	10^{16}	10^{14}	25 ²⁾	3,5	0,002
PSU	+160	-100	0,56	0,26	10^{16}	10^{14}	30 ²⁾	3,14	0,001
PEI	+170	-100	0,56	0,22	10^{17}	10^{13}	60	3,15	0,0013
PPO	+105	-30	0,70	0,16	10^{17}	10^{17}	50 ¹⁾	2,6	0,0009
PPS	+220	-100	0,54	0,25	10^{16}	10^{16}	23	3,05	0,00076

Die in diesem Prospekt angegebenen Werte sind nicht nur material-, sondern auch herstellungs-, konstruktions- und verarbeitungsabhängig. Wir bitten Sie, die Verwendung der Materialien den jeweiligen besonderen Verhältnissen anzupassen und sie vor der Anwendung zu testen.

Die Angaben, mit denen wir Sie beraten, entsprechen den Erfahrungen und Messwerten des Herstellers. Eine Gewähr für die Richtigkeit und für die Ergebnisse bei der Anwendung der Materialien können wir nicht übernehmen.

1) = 0,2 mm Folien

2) = 1 mm Platte

Technische Änderungen vorbehalten.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers.

Besondere Merkmale

Typische Anwendungen

Kurzzzeichen		
PVC-U	ohne Weichmacher, gute mechanische Festigkeit, beständig gegen Säuren und Laugen	Chemie-Apparatebau, Wasseraufbereitungsanlagen, Trinkwasserleitungen, Entsorgung, Schwimmbäder
PVC-HI	schlagzäh, kältebeständig	wie PVC-U, nur bei tieferen Temperaturen und verminderter Chemikalieneinwirkung
PVC-C	verbesserte chemische Beständigkeit und höhere Wärmebeständigkeit	chemische Industrie, Galvanik, Elektrotechnik, Abwasser
PVC-P	abriebfest, weich	Pendeltüren, Handläufe, Bodenbeläge, Dämpfungselemente
PE-HD	gute Chemikalienbeständigkeit, geringes Gewicht, kältebeständig, gute Schlagzähigkeit	Wasser- und Gasversorgung, Druckluftförderung, Getränkeindustrie, Apparate- und Anlagenbau
PE-HMW	gute Schlag- u. Kerbschlagzähigkeit, Abriebfestigkeit u. Gleiteigenschaften, geringe Eigenspannung	Rollen, Räder, Buchsen, Gleitprofile, Gleitlager, Bunker- und Rutschenauskleidungen
PE-UHMW	wie PE-HMW, jedoch etwas höhere Abriebfestigkeit	wie PE-HMW
PP-H	gute Chemikalienbeständigkeit und noch besser wärmebeständig als PVC-U und PE-HD	chemische Industrie, Rohrleitungssysteme, Apparate- und Anlagenbau
PP-F	wie PP-H, jedoch schwer entflammbar	Lüftungsbau
PMMA-XT	hoch transparent, viele Farben, hohe Härte, Steifigkeit und Festigkeit	Messe- und Ladenbau, Lichtwerbeanlagen, Geländer und Überdachungen
PMMA-GS	bessere optische Eigenschaften als PMMA-XT, gut polierbar	Verglasung, Lichtwerbung, Möbelbau, Modellbau
PC	transparent, sehr schlagfest, gutes Hoch- und Tieftemperaturverhalten	Sicherheitsverglasung, Hochbau, Überdachungen
PC+20%GF	noch fester durch 20 %ige Glasfaserverstärkung	Maschinenbau
PS	hochschlagfest, viele Farben, leicht, gut tiefziehfähig	Messe- und Ladenbau, Displays, Schildermacher und Siebdrucker, Verspiegelung
ABS	leicht, zäh, hart, kratzfest, hohe Maßbeständigkeit, gut tiefziehfähig	Kfz-Industrie, Maschinenbau, Innenausbau, Messe- und Ladenbau, Displays, Rohrleitungen
SAN	transparent, hohe Steifigkeit, leicht, kurze Aufheiz- und Kühlzeiten	Industrieverglasungen, Werbeschilder, Messe- und Ladenbau
PA 6	zäh, abriebfest, gute Schwingungsdämpfung, beständig gegen Lösemittel, Kraft- und Schmierstoffe	Buchsen, Zahnräder, Gleitlager und andere technische Teile
PA 6.6	hart, steif, abriebfest und sehr formbeständig bei Wärme	wie PA 6, jedoch für Einsatzgebiete bei höheren Temperaturen und größerem Härtebedarf
POM	hohe Festigkeit, gute Bearbeitung, jedoch geringere Wasseraufnahme	Präzisionsteile im Maschinenbau und der Elektro- und Feinwerktechnik
PET	hohe Festigkeit und Härte, hohe Chemikalienbeständigkeit, gute Maßbeständigkeit	Anlagen- und Apparatebau, Konstruktionselemente, Ventile- und Gehäusebau
PVDF	thermisch stabil, hohe chemische Beständigkeit, hohe Warmformbeständigkeit, tiefziehfähig, UV-stabil	Rohrleitungsbau, Anlagen- und Apparatebau
PTFE	höchst wärme- und chemikalienbeständig, geringer Reibungswiderstand	Gleitlager, Rollen, Behälterauskleidungen, Abstreifer, Dichtungen
PEEK	sehr hohe mechanische Festigkeit, Steifigkeit, Zähigkeit, Temperatur-, Chemikalien- und Strahlenbeständigkeit	dampfsterilisierbare medizinische Apparate und Geräte, mechanisch/thermisch beanspruchbare brandsichere Bauteile
PES	fest, steif, zäh, hohe Wärme- und Formbeständigkeit, gute Chemikalien- und Hydrolysebeständigkeit	korrosiv und mechanisch hoch beanspruchte Pumpen, Ventile, Gehäuse, Leiterplatten u.a. Elektronikbauteile
PSU	hohe Festigkeit, gute dielektrische Eigenschaften, zäh, hohe Chemikalien- und Hydrolysebeständigkeit	wie PES, jedoch etwas geringere Temperaturstandfestigkeit und schlechtere Resistenz gegen Treib- und Schmierstoffe
PEI	sehr hohe Wärmeformbeständigkeit, Flammwiderstandsfähigkeit, Festigkeit, steif, zäh	technische Teile für Elektrotechnik, Chemieanlagen, Fahrzeugbau
PPO	dimensionsstabil, geringe Feuchteigenschaftsaufnahme	Elektrotechnik/Elektronik, Fahrzeug- und Flugzeugbau
PPS	hohe chemische Beständigkeit, hohe Maßbeständigkeit	für technische Teile, wenn gute chemische Beständigkeit und dielektrische Eigenschaften gefordert werden

PP-H

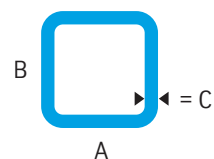
Platten, Vollstäbe, Dreikantstäbe und Vierkantrohre

PP-H Platten extrudiert		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
grau	2.000 x 1.000	1
grau	2.000 x 1.000	2
grau	2.000 x 1.000	3
grau	2.000 x 1.000	4
grau	2.000 x 1.000	5
grau	2.000 x 1.000	6
grau	2.000 x 1.000	8
grau	2.000 x 1.000	10
grau	2.000 x 1.000	12
grau	2.000 x 1.000	15
grau	2.000 x 1.000	20
grau	2.000 x 1.000	25
grau	2.000 x 1.000	30
grau	2.000 x 1.000	40
grau	2.000 x 1.000	50
grau	3.000 x 1.500	3
grau	3.000 x 1.500	4
grau	3.000 x 1.500	5
grau	3.000 x 1.500	6
grau	3.000 x 1.500	8
grau	3.000 x 1.500	10
grau	3.000 x 1.500	12
grau	3.000 x 1.500	15
grau	3.000 x 1.500	20
grau	3.000 x 1.500	25
grau	3.000 x 1.500	30
grau	4.000 x 2.000	5
grau	4.000 x 2.000	6
grau	4.000 x 2.000	8
grau	4.000 x 2.000	10
grau	4.000 x 2.000	15
grau	4.000 x 2.000	20
reinweiß	3.000 x 1.500	6
reinweiß	3.000 x 1.500	8
reinweiß	3.000 x 1.500	10
reinweiß	3.000 x 1.500	15
reinweiß	3.000 x 1.500	20

PP-H Vollstäbe extrudiert		
Ausführung	Länge in mm	Ø in mm
grau	2.000	10
grau	2.000	15
grau	2.000	20
grau	2.000	25
grau	2.000	30
grau	2.000	40
grau	2.000	50
grau	2.000	60
grau	2.000	70
grau	2.000	80
grau	2.000	90
grau	2.000	100

PP Dreikantstäbe 1 und 2 m		
Ausführung	Gewicht kg/VE	Abmessung (mm)
PP grau RAL 7032	3	3,0 x 3,0 x 4,3
PP grau RAL 7032	3	4,0 x 4,0 x 6,0
PP grau RAL 7032	3	5,0 x 5,0 x 7,0

Vierkant Rohre					
Format in mm			Werkstoff	Länge in mm	Farbe
A	B	C			
50	50	4	PP	5.000	schwarz
73	53	4	PP	5.000	schwarz



PPs / PPs-el

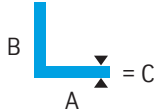
Platten, Profile und Schweißdrähte

PPs Platten extrudiert		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
grau	2.000 x 1.000	3
grau	2.000 x 1.000	4
grau	2.000 x 1.000	5
grau	2.000 x 1.000	6
grau	2.000 x 1.000	8
grau	2.000 x 1.000	10
grau	2.000 x 1.000	12
grau	2.000 x 1.000	15
grau	3.000 x 1.500	3
grau	3.000 x 1.500	4
grau	3.000 x 1.500	5
grau	3.000 x 1.500	6
grau	3.000 x 1.500	8
grau	3.000 x 1.500	10
grau	3.000 x 1.500	12
grau	3.000 x 1.500	15
grau	3.000 x 1.500	20

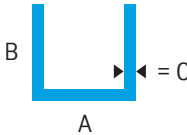
PPs-el Platten extrudiert		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
schwarz	3.000 x 1.500	4
schwarz	3.000 x 1.500	5
schwarz	3.000 x 1.500	6
schwarz	3.000 x 1.500	8
schwarz	3.000 x 1.500	10

PP / PPs / PPs-el Schweißdrähte		
Ausführung	Spule	in mm
PP grau	à 3 kg	3
PP grau	à 3 kg	4
PP grau	à 10 kg	4
PPs grau	à 3 kg	3
PPs grau	à 3 kg	4
PPs-el schwarz	à 3 kg	4

L-Profile					
Format in mm			Werkstoff	Länge in mm	Farbe
A	B	C			
40	40	4	PP	5.000	hellgrau
50	50	5	PP	5.000	hellgrau
60	60	70	PP	5.000	hellgrau



U-Profile					
Format in mm			Werkstoff	Länge in mm	Farbe
A	B	C			
27	46	3	PP	5.000	hellgrau
48	46	3,5	PP	5.000	hellgrau
49	69	4	PP	5.000	hellgrau
49	112	4	PP	5.000	hellgrau
69	65	4	PP	5.000	hellgrau
69	132	4	PP	5.000	hellgrau
90	92	4	PP	5.000	hellgrau
90	150	4	PP	5.000	hellgrau



Achtung:
Zuschnitte und
Fertigteile auf
Anfrage
möglich

PE-HD

Platten, Vollstäbe und Schweißdrähte

Achtung:
Zuschnitte und
Fertigteile auf
Anfrage
möglich

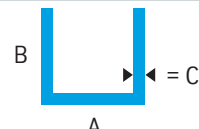
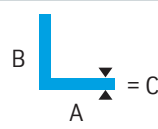
PE-HD Platten extrudiert			
Ausführung	Format in mm		Dicke in mm
natur	2.000 x 1.000	/	1
natur	2.000 x 1.000	/	2
natur	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	3
natur	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	4
natur	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	5
natur	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	6
natur	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	8
natur	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	10
natur	2.000 x 1.000	/	12
natur	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	15
natur	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	20
natur	2.000 x 1.000	/	25
natur	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	30

PE-HD Platten extrudiert				
Ausführung	Format in mm			Dicke in mm
schwarz	2.000 x 1.000	/	/	1
schwarz	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	/	2
schwarz	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	/	3
schwarz	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	/	4
schwarz	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	/	5
schwarz	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	4.000 x 2.000	6
schwarz	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	4.000 x 2.000	8
schwarz	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	4.000 x 2.000	10
schwarz	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	/	12
schwarz	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	4.000 x 2.000	15
schwarz	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	4.000 x 2.000	20
schwarz	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	/	25
schwarz	2.000 x 1.000	3.000 x 1.500	/	30
schwarz	2.000 x 1.000	/	/	40
schwarz	2.000 x 1.000	/	/	50

PE-HD Schweißdrähte		
Ausführung	Spule	in mm
PE-HD schwarz	à 3 kg	3
PE-HD schwarz	à 3 kg	4
PE-HD natur	à 3 kg	3
PE-HD natur	à 3 kg	4
PE-HD natur	à 3 kg	5

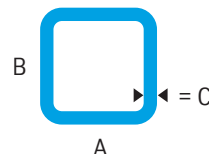
PE-HD Vollstäbe		
Ausführung	Länge in mm	Ø in mm
schwarz	2.000	10
schwarz	2.000	15
schwarz	2.000	20
schwarz	2.000	25
schwarz	2.000	30
schwarz	2.000	40
schwarz	2.000	50
schwarz	2.000	60
schwarz	2.000	70
schwarz	2.000	80
schwarz	2.000	90
schwarz	2.000	100

L-Profil					
Format in mm			Werkstoff	Länge in mm	Farbe
A	B	C			
30	30	3	PE-HD	5.000	schwarz
50	50	5	PE-HD	5.000	schwarz



U-Profil					
Format in mm			Werkstoff	Länge in mm	Farbe
A	B	C			
48	46	3,5	PE-HD	5.000	schwarz
49	69	4	PE-HD	5.000	schwarz
49	112	4	PE-HD	5.000	schwarz
69	65	4	PE-HD	5.000	schwarz
69	132	4	PE-HD	5.000	schwarz
90	92	4	PE-HD	5.000	schwarz

Vierkant Rohre					
Format in mm			Werkstoff	Länge in mm	Farbe
A	B	C			
50	50	4	PE-HD	5.000	schwarz
73	53	4	PE-HD	5.000	schwarz



PE-HMW / PE-UHMW Platten und Vollstäbe



PE-HMW Platten gepresst		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
natur	2.000 x 1.000	2
natur	2.000 x 1.000	3
natur	2.000 x 1.000	4
natur	2.000 x 1.000	5
natur	2.000 x 1.000	6
natur	2.000 x 1.000	8
natur	2.000 x 1.000	10

PE-HMW Platten gehobelt		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
natur	2.020 x 1.010 3.050 x 1.220	8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 100
natur	2.020 x 1.010	72, 80, 120

PE-HMW Platten gehobelt		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
schwarz	2.020 x 1.010	10, 12
schwarz	2.020 x 1.010 3.050 x 1.220	15, 20, 25, 30, 40, 50
grün	3.050 x 1.220	15, 10
grün	2.020 x 1.010	20, 30 ,40
blau	2.020 x 1.010	20, 50, 72

PE-UHMW Platten		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
natur gespalten	2.000 x 1.000	1
natur gespalten	2.000 x 1.000 3.000 x 1.220	2, 3, 4, 5, 6, 8
natur gehobelt	2.020 x 1.010 3.050 x 1.220	10, 12, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60
natur gehobelt	2.020 x 1.010	80, 100

PE-UHMW Platten farbig		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
grün gespalten	2.000 x 1.000	3, 8
grün gespalten	2.000 x 1.000 3.000 x 1.220	4, 5, 6
grün gehobelt	2.020 x 1.010 3.050 x 1.220	10, 12, 15, 20, 25, 30
grün gehobelt	2.020 x 1.010	40, 50, 60, 80, 100
blau gehobelt	3.050 x 1.220	15
blau gehobelt	2.020 x 1.010 3.050 x 1.220	10, 20, 25, 30, 40
blau gehobelt	2.020 x 1.010	50, 60

PE-UHMW Stäbe		
Ausführung	Länge in mm	Ø in mm
natur	1.000 2.000	12.7, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 180, 200
schwarz	1.000 2.000	20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200
grün	1.000 2.000	12.7, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 160, 180, 200
blau	1.000 2.000	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 150

viele Werkstoffe sind FG zertifiziert

Achtung:
Zuschnitte und
Fertigteile auf
Anfrage
möglich

PE-100, PET Platten, Vollstäbe und Schweißdrähte

PE-100 Platten, extrudiert		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
schwarz	2.000 x 1.000	4
schwarz	2.000 x 1.000	8
schwarz	2.000 x 1.000	10
schwarz	2.000 x 1.000	12
schwarz	2.000 x 1.000	15
schwarz	2.000 x 1.000	20
schwarz	3.000 x 1.500	4
schwarz	3.000 x 1.500	8
schwarz	3.000 x 1.500	10
schwarz	3.000 x 1.500	12
schwarz	3.000 x 1.500	15
schwarz	3.000 x 1.500	20
schwarz	4.000 x 2.000	8
schwarz	4.000 x 2.000	10
schwarz	4.000 x 2.000	20

PET Platten	
Ausführung	Dicke in mm
natur	8
natur/schwarz	10
natur	12
natur	15
natur/schwarz	16
natur/schwarz/blau	20
natur/schwarz	25
natur/schwarz	30
natur	35
natur/schwarz	40
natur/schwarz/blau	50
natur/schwarz	60
natur	70
natur/schwarz/blau	80
natur	100

Format in mm: 3.000 x 610; 1.000 x 610

PET Vollstäbe		
Ausführung	Ø in mm	Längen in mm
natur	10	3.000; 1.000
natur	15	3.000; 1.000
natur	16	3.000; 1.000
natur/schwarz	20	3.000; 1.000
natur	25	3.000; 1.000
natur/schwarz	30	3.000; 1.000
natur	32	3.000; 1.000
natur	36	3.000; 1.000
natur/schwarz	40	3.000; 1.000
natur	45	3.000; 1.000
natur/schwarz/blau	50	3.000; 1.000
natur	60	3.000; 1.000
natur	65	3.000; 1.000
natur	70	3.000; 1.000
natur/schwarz	80	3.000; 1.000
natur	90	3.000; 1.000
natur/schwarz/blau	100	3.000; 1.000
natur	110	3.000; 1.000
natur	120	3.000; 1.000
natur	130	3.000; 1.000
natur	140	3.000; 1.000
natur/schwarz	150	3.000; 1.000
natur	160	3.000; 1.000
natur	180	3.000; 1.000
natur	200	3.000; 1.000
natur	210	3.000; 1.000

PE-100 Schweißdrähte		
Ausführung	Spule	in mm
schwarz	à 3 kg	3
natur	à 3 kg	4

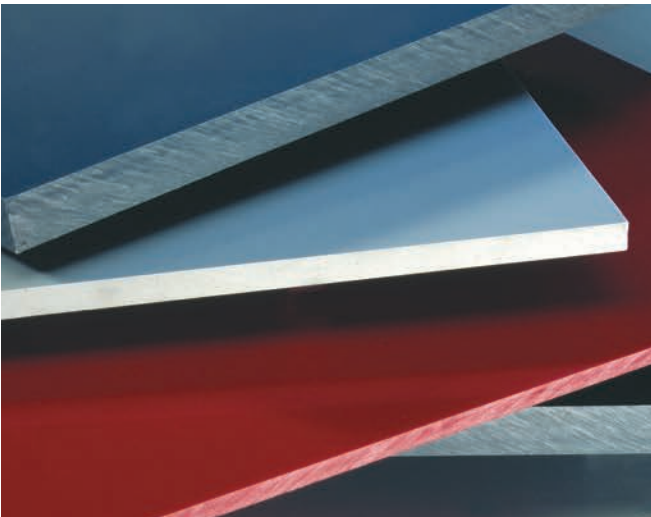
➡ Lieferzeit auf Anfrage

PVC
Platten

Achtung:
Zuschnitte und
Fertigteile auf
Anfrage
möglich

PVC Platten extrudiert – Trovidur®, KömaDur, VEKAPLAN		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
grau	2.000 x 1.000	1
grau	2.000 x 1.000	2
grau	2.000 x 1.000	3
grau	2.000 x 1.000	4
grau	2.000 x 1.000	5
grau	2.000 x 1.000	6
grau	2.000 x 1.000	8
grau	2.000 x 1.000	10
grau	2.000 x 1.000	12
grau	2.000 x 1.000	15
grau	2.000 x 1.000	20
grau	2.000 x 1.000	25
grau	2.000 x 1.000	30
grau	2.000 x 1.000	40
grau	2.000 x 1.000	50
grau	3.000 x 1.500	2
grau	3.000 x 1.500	3
grau	3.000 x 1.500	4
grau	3.000 x 1.500	5
grau	3.000 x 1.500	6
grau	3.000 x 1.500	8
grau	3.000 x 1.500	10
grau	3.000 x 1.500	12
grau	3.000 x 1.500	15
grau	3.000 x 1.500	20
grau	3.000 x 1.500	25
grau	3.000 x 1.500	30
rot	2.000 x 1.000	2
rot	2.000 x 1.000	3
rot	2.000 x 1.000	4
rot	2.000 x 1.000	5
rot	2.000 x 1.000	6
rot	2.000 x 1.000	6
rot	2.000 x 1.000	8
rot	2.000 x 1.000	10
rot	2.000 x 1.000	12
rot	2.000 x 1.000	15
rot	2.000 x 1.000	20
rot	2.000 x 1.000	25
rot	2.000 x 1.000	30

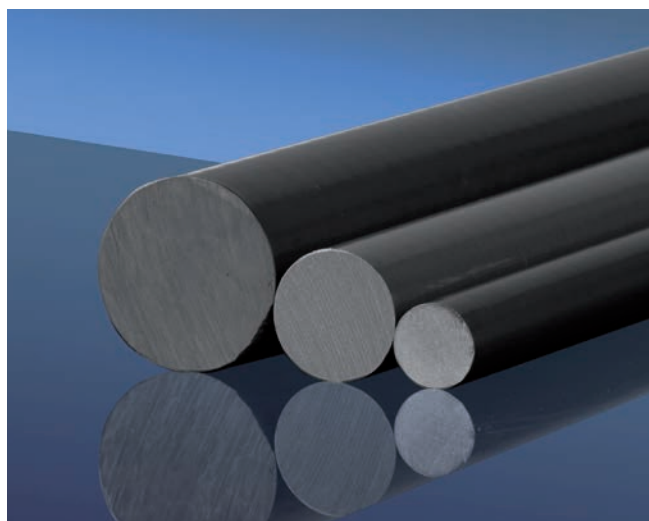
PVC Platten extrudiert – Trovidur®, KömaDur, VEKAPLAN		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
weiß	2.000 x 1.000	1
weiß	2.000 x 1.000	1,5
weiß	2.000 x 1.000	2
weiß	2.000 x 1.000	3
weiß	2.000 x 1.000	4
weiß	2.000 x 1.000	5
weiß	2.000 x 1.000	6
weiß	2.000 x 1.000	8
weiß	2.000 x 1.000	10
weiß	3.000 x 1.500	2
weiß	3.000 x 1.500	3
weiß	3.000 x 1.500	4
weiß	3.000 x 1.500	5
weiß	3.000 x 1.500	6
transparent	2.000 x 1.000	1
transparent	2.000 x 1.000	1,5
transparent	2.000 x 1.000	2
transparent	2.000 x 1.000	3
transparent	2.000 x 1.000	4
transparent	2.000 x 1.000	5
transparent	2.000 x 1.000	6
transparent	2.000 x 1.000	8
transparent	2.000 x 1.000	10



PVC Vollstäbe

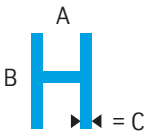
PVC Vollstäbe, grau		
Ausführung	Länge in mm	Ø in mm
grau	2.000	10
grau	2.000	12
grau	2.000	16
grau, schwarz, rot	2.000	20
grau, schwarz, rot	2.000	25
grau, schwarz, rot	2.000	30
grau, schwarz, rot	2.000	35
grau, schwarz, rot	2.000	40
grau, schwarz, rot	2.000	45
grau, schwarz, rot	2.000	50
grau, schwarz, rot	2.000	55
grau, schwarz, rot	2.000	60
grau, schwarz, rot	2.000	70
grau, schwarz, rot	2.000	80
grau, schwarz, rot	2.000	90
grau, schwarz, rot	2.000	100
grau, schwarz, rot	2.000	110
grau, schwarz, rot	2.000	120
grau, schwarz, rot	2.000	125
grau, schwarz, rot	2.000	130
grau	2.000	140
grau	2.000	150
grau	2.000	160
grau	2.000	180
grau	2.000	200
grau	2.000	225

Achtung:
Zuschnitte und
Fertigteile auf
Anfrage
möglich

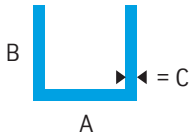
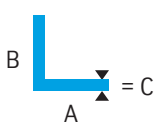


PVC-U
Profile

H-Profile PVC-U				
Format in mm			Länge in mm	Farbe
A	B	C		
7,2	40	1,5	3.000	weiß
9	40	1,5	3.000	weiß
11	40	1,5	3.000	weiß
14	40	2	3.000	weiß
23,5	50	2	3.000	weiß

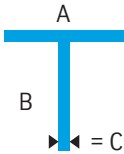


L-Profile PVC-U						
Format in mm			Länge in mm	Farben		
A	B	C		dunkelgrau	weiß	schwarz
15	15	2	3.000	•	•	•
20	20	2	3.000	•	•	•
25	25	3	3.000	•	•	•
25	25	2	3.000	•		
30	15	3	3.000	•		
30	30	4	3.000	•	•	
30	30	3	3.000	•		
40	20	4	3.000	•	•	
40	20	2	3.000	•	•	
40	40	6	3.000	•		
40	40	4	3.000	•	•	•
45	45	10	3.000	•		
50	30	4	3.000	•		
50	50	5	3.000	•		
50	50	2	3.000	•		
60	60	7	3.000	•		
70	40	5	3.000	•		
75	22	3	3.000	•	•	
90	90	7	3.000	•		



U-Profile PVC-U					
Format in mm			Länge in mm	Farben	
A	B	C		dunkelgrau	weiß
7	12	1	3.000		•
8,5	15	1,2	3.000		•
11	15	1,5	3.000		•
13	15	1,5	3.000	•	•
24	20	1,7	3.000	•	•
29	20	2	3.000		•
29	42	2	3.000	•	
35	35	4	3.000	•	
46	66	3	3.000	•	
47,5	20	3,5	3.000	•	
64	37	2	3.000	•	
70	35	5	3.000	•	
90	20	2,5	3.000	•	

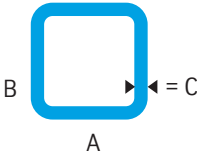
T-Profile PVC-U					
Format in mm			Länge in mm	Farben	
A	B	C		dunkelgrau	weiß
30	30	4	3.000	•	•



PVC-U

Vierkantrohre, Rundstäbe, Dreikantstäbe und Schweißdrähte

Vierkant Rohre PVC-U					
Format in mm			Länge in mm	Farben	
A	B	C		dunkelgrau	weiß
20	20	1,5	3.000	•	•
22	22	3	3.000	•	
26	26	2	3.000	•	
30	30	2	3.000	•	
35	35	2	3.000	•	
40	30	2	3.000	•	
40	40	2	3.000	•	•
50	25	2	3.000	•	•
50	50	2	3.000	•	
60	60	2	3.000	•	
70	35	2,5	3.000	•	
80	80	2	3.000	•	
85	35	2,5	3.000	•	
86	58	2,5	3.000	•	
90	90	2	3.000	•	
100	100	2,5	3.000	•	
110	55	2,5	3.000	•	
120	120	2,5	3.000	•	



Rundstäbe 1 und 2 m		
Ausführung	Gewicht kg/VE	Dicke (mm)
PVC-U grau RAL 7011	3	2, 3, 4
PVC-U grau 231	3	2, 3, 4
PVC-U schwarz 712	3	3
PVC-U rot 250	3	3, 4
PCV-U transparent	3	3, 4
PVC-C grau RAL 7037	3	3, 4

Dreikantstäbe 1 und 2 m		
Ausführung	Gewicht kg/VE	Abmessung (mm)
PVC-U grau RAL 7011	3	3,0 x 3,0 x 4,3
PVC-U grau RAL 7011	3	4,0 x 4,0 x 6,0
PVC-U hellgrau 231	3	3,0 x 3,0 x 4,3
PE schwarz	3	3,0 x 3,0 x 4,3
PE schwarz	3	4,0 x 4,0 x 6,0
PE schwarz	3	5,0 x 5,0 x 7,0

Schweißdrähte		
Ausführung	Spule	in mm
PVC-U grau	à 4 kg	2
PVC-P honiggelb	à 1,6 kg	4

PA 6
Platten und Vollstäbe

PA 6 Platten, extrudiert	
Ausführung	Dicke in mm
natur/schwarz	8
natur/schwarz	10
natur	12
natur/schwarz	15
natur	16
natur/schwarz	20
natur/schwarz	25
natur/schwarz	30
natur/schwarz	40
natur	50
natur	60
Format in mm: 3.000 x 610 1.000 x 610	

PA 6 Platten, kalandriert	
Ausführung	Dicke in mm
natur	2
natur	3
natur	4
natur	5
natur	6
natur	8
Format in mm: 2.000 x 1.000	

PA 6 Vollstäbe, extrudiert			
Ausführung	Ø in mm	Ausführung	Ø in mm
natur	6	natur	56
natur	8	natur/schwarz	60
natur	10	natur	65
natur	12	natur/schwarz	70
natur/schwarz	16	natur/schwarz	80
natur/schwarz	20	natur/schwarz	90
natur/schwarz	25	natur/schwarz	100
natur/schwarz	30	natur	110
natur	32	natur/schwarz	120
natur/schwarz	36	natur	130
natur/schwarz	40	natur	140
natur/schwarz	45	natur/schwarz	150
natur/schwarz	50		
Länge in mm: 1.000; 3.000			

PA 6 Platten, Guss, natur	
Ausführung	Dicke in mm
natur/schwarz	10
natur/schwarz	12
natur/schwarz	16
natur/schwarz	20
natur/schwarz	25
natur/schwarz	30
natur/schwarz ¹⁾	35
natur/schwarz	40
natur/schwarz	50
natur/schwarz	60
natur	70
natur/schwarz ²⁾	80
natur ¹⁾	90
natur	100

Format in mm: 3.050 x 1.220; 2.000 x 1.220; 1.220 x 610

¹⁾ nur in 3.050 x 1.220 u. 1.220 x 610 verfügbar
²⁾ nur in 2.000 x 1.220 verfügbar

PA 6 Vollstäbe, Guss			
Ausführung	Ø in mm	Ausführung	Ø in mm
natur/schwarz	50	natur/schwarz	150
natur	56	natur/schwarz	160
natur/schwarz	60	natur	170
natur/schwarz	65	natur/schwarz	180
natur/schwarz	70	natur	190
natur/schwarz	80	natur/schwarz	200
natur	85	natur	210
natur/schwarz	90	natur/schwarz	220
natur/schwarz	100	natur	230
natur/schwarz	110	natur	240
natur/schwarz	120	natur/schwarz	250
natur	125	natur	260
natur/schwarz	130	schwarz	300
natur/schwarz	140	schwarz	400
Ø 50 - 160: Länge in mm: 1.000; 3.000			
Ø 170 - 190: Länge in mm: 1.000			
Ø 200 - 400: Länge in mm: 50; 1.000			

viele Werkstoffe sind FG zertifiziert

POM-C Platten

Achtung:
Zuschnitte und
Fertigteile auf
Anfrage
möglich

POM-C Platten extrudiert						
Ausführung	Format in mm					Dicke in mm
	3.000 x 1.220	3.000 x 610	2.000 x 1.000	1.220 x 1.000	1.000 x 1.000	1.000 x 610
natur		•	•			•
natur		•	•		•	•
natur		•	•		•	•
natur		•				•
natur		•	•			•
natur	•	•	•	•	•	•
natur	•	•	•	•	•	•
natur	•	•	•	•	•	•
natur		•				•
natur	•	•	•	•	•	•
natur	•	•	•	•	•	•
natur	•	•				•
natur		•				•
natur	•	•	•	•	•	•
natur	•	•	•	•	•	•
natur	•	•				•
natur		•				•
natur		•	•			•
natur		•				•
natur		•				•

POM-C Platten kalandriert		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
natur	2.000 x 1.000	2
natur	2.000 x 1.000	3
natur	2.000 x 1.000	4
natur	2.000 x 1.000	5
natur	2.000 x 1.000	6
schwarz	2.000 x 1.000	3
schwarz	2.000 x 1.000	5

POM-C Platten extrudiert		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
blau	3.000 x 610 1.000 x 610	10
blau	3.000 x 610 1.000 x 610	15
blau	3.000 x 610 1.000 x 610	20
blau	3.000 x 610 1.000 x 610	25
blau	3.000 x 610 1.000 x 610	30
blau	3.000 x 610 1.000 x 610	40
blau	3.000 x 610 1.000 x 610	50
blau	3.000 x 610 1.000 x 610	60
blau	3.000 x 610 1.000 x 610	80

viele Werkstoffe sind FG zertifiziert

POM-C

Platten und Vollstäbe



POM-C Platten extrudiert						
Ausführung	Format in mm					Dicke in mm
	3.000 x 1.220	3.000 x 610	2.000 x 1.000	1.220 x 1.000	1.000 x 1.000	1.000 x 610
schwarz		•				• 8
schwarz		•	•		•	• 10
schwarz		•				• 12
schwarz		•	•		•	• 15
schwarz		•			•	• 16
schwarz	•	•	•	•		• 20
schwarz	•	•	•	•	•	• 25
schwarz	•	•	•	•	•	• 30
schwarz		•				• 35
schwarz	•	•	•	•	•	• 40
schwarz		•	•	•	•	• 50
schwarz	•	•		•		• 60
schwarz		•				• 70
schwarz		•				• 80
schwarz		•				• 90
schwarz		•				• 100
schwarz		•				• 120
schwarz		•				• 150

POM-C Stäbe							
in mm	Ausführung	Ø in mm	Ausführung	Ø in mm	Ausführung	Ø in mm	Ausführung
3	natur	25	natur/schwarz	80	natur/schwarz	210	natur
4	natur	28	natur/schwarz	85	natur/schwarz	220	natur
5	natur/schwarz	30	natur/schwarz	90	natur/schwarz	250	natur/schwarz
6	natur/schwarz	32	natur/schwarz	100	natur/schwarz	280	natur
8	natur/schwarz	36	natur/schwarz	110	natur/schwarz	300	natur/schwarz
10	natur/schwarz	40	natur/schwarz	120	natur/schwarz	320	natur/schwarz
12	natur/schwarz	45	natur/schwarz	130	natur/schwarz		
14	natur/schwarz	50	natur/schwarz	140	natur/schwarz		
15	natur/schwarz	56	natur/schwarz	150	natur/schwarz		
16	natur/schwarz	60	natur/schwarz	160	natur/schwarz		
18	natur/schwarz	65	natur/schwarz	170	natur/schwarz		
20	natur/schwarz	70	natur/schwarz	180	natur/schwarz		
22	natur/schwarz	75	natur/schwarz	200	natur/schwarz		

Länge in mm: 1.000; 3.000

viele Werkstoffe sind FG zertifiziert

PMMA GS (Acryl) Platten

Platten aus gegossenem Acrylglas			
Farbe	Länge in mm	Breite in mm	Dicke in mm
farblos	2.030	1.520	3
farblos	2.030	1.520	4
farblos	2.030	1.520	5
farblos	2.030	1.520	6
farblos	2.030	1.520	8
farblos	2.030	1.520	10
farblos	2.030	1.520	12
farblos	2.030	1.520	15
farblos	2.030	1.520	20
farblos	3.050	2.030	2
farblos	3.050	2.030	3
farblos	3.050	2.030	4
farblos	3.050	2.030	5
farblos	3.050	2.030	6
farblos	3.050	2.030	8
farblos	3.050	2.030	10
farblos	3.050	2.030	12
farblos	3.050	2.030	15
farblos	3.050	2.030	20
farblos	2.000	1.500	25
farblos	3.000	2.000	25
weiß	3.050	2.030	3
weiß	3.050	2.030	4
weiß	3.050	2.030	5
weiß	3.050	2.030	6
weiß	3.050	2.030	8
weiß	3.050	2.030	10
farbig	3.050	2.030	3
farbig	3.050	2.030	4
farbig	3.050	2.030	5
farbig	3.050	2.030	6
farbig	3.050	2.030	8

PLEXIGLAS® GS (gegossene Acrylglasplatten)			
Farbe	Länge in mm	Breite in mm	Dicke in mm
farbig	3.050	2.030	10
farbig	3.050	2.030	12
farbig	3.050	2.030	15
farbig	3.000	2.000	15
farbig	3.000	2.000	20

Achtung:
Zuschnitte und
Fertigteile auf
Anfrage
möglich

PMMA XT (Acryl) Platten

Achtung:
Zuschnitte und
Fertigteile auf
Anfrage
möglich

Platten aus extrudiertem Acrylglas			
Farbe	Länge in mm	Breite in mm	Dicke in mm
farblos	2.050	1.250	2
farblos	2.050	1.250	3
farblos	2.050	1.250	4
farblos	2.050	1.250	5
farblos	2.050	1.250	6
farblos	2.050	1.250	8
farblos	3.050	2.050	1,5
farblos	3.050	2.050	3
farblos	3.050	2.050	4
farblos	3.050	2.050	5
farblos	3.050	2.050	6
farblos	3.050	2.050	8
farblos	3.050	2.050	10
farblos	3.050	2.050	12
farblos	3.050	2.050	15
farblos	3.050	2.050	20
farblos	3.050	2.050	25
weiß	3.050	2.050	2
weiß	3.050	2.050	3
weiß	3.050	2.050	4
weiß	3.050	2.050	5
farbig	3.050	2.050	2
farbig	3.050	2.050	3
farbig	3.050	2.050	5

PLEXIGLAS® Optical HC (extrudierte Acrylglasplatten, einseitig kratzfest beschichtet)			
Farbe	Länge in mm	Breite in mm	Dicke in mm
farblos OA570 HC	3.050	2.050	2
farblos OA570 HC	3.050	2.050	3
farblos OA000 HC	3.050	2.050	4
farblos OA000 HC	3.050	2.050	5
farblos OA000 HC	3.050	2.050	6
farblos OA000 HC	3.050	2.050	8

PLEXIGLAS® Resist (schlagzähe, extrudierte Acrylglasplatten mit stufenweise höherer Schlagzähigkeit)			
Farbe	Länge in mm	Breite in mm	Dicke in mm
Resist 45			
farblos ORA45	3.050	2.050	2
farblos ORA45	3.050	2.050	3
farblos ORA45	3.050	2.050	4
farblos ORA45	3.050	2.050	5
farblos ORA45	3.050	2.050	6
Resist 65			
farblos ORA65	3.050	2.050	3
farblos ORA65	3.050	2.050	4
farblos ORA65	3.050	2.050	5
weiß WRN65	3.050	2.050	3
weiß WRN65	3.050	2.050	4
weiß WRN65	3.050	2.050	5
Resist 75			
farblos ORA75	3.050	2.050	2
farblos ORA75	3.050	2.050	3
farblos ORA75	3.050	2.050	4
farblos ORA75	3.050	2.050	5
farblos ORA75	3.050	2.050	6
farblos ORA75	3.050	2.050	8



PMMA (Acryl) Rohre und Stäbe

Achtung:
Zuschnitte und
Fertigteile auf
Anfrage
möglich

Rohre aus extrudiertem Acrylglas, farblos	
Außen-/Innendurchmesser mm	Wanddicke mm
8 / 4	2
12 / 8	2
16 / 12	2
20 / 16	2
20 / 14	3
25 / 21	2
25 / 19	3
30 / 26	2
30 / 24	3
30 / 20	5
38 / 32	3
40 / 36	2
40 / 34	3
40 / 30	5
50 / 46	2
50 / 44	3
60 / 54	3
60 / 52	4
70 / 64	3
70 / 60	5
80 / 74	3
90 / 84	3
90 / 80	5
100 / 94	3
100 / 90	5
110 / 104	3
110 / 100	5
120 / 114	3
120 / 110	5
150 / 144	3
150 / 140	5
180 / 172	4
200 / 194	3
200 / 190	5

PLEXIGLAS® XT extrudierte Rundstäbe farblos (klar durchsichtig/Oberfläche hochglänzend/farblos 0A070, UV-durchlässig)

Länge in mm	Ø in mm
2.000	3
2.000	4
2.000	5
2.000	6
2.000	8
2.000	10
2.000	12
2.000	15
2.000	20
2.000	25
2.000	30
2.000	40
2.000	50

Längentoleranzen: - 0 mm/+ 5 mm

Dickentoleranzen: bis 8 mm Ø: ± 0,2 mm

10 und 12 mm Ø: ± 0,3 mm

PLEXIGLAS® GS gegossene Rundstäbe farblos (klar durchsichtig/Oberfläche poliert/farblos 0F00, UV-undurchlässig)

Länge in mm	Ø in mm
2.000	15
2.000	18
2.000	20
2.000	25
2.000	30
2.000	35
2.000	40
2.000	50
2.000	60
2.000	100

Längentoleranzen: - 0 mm/+ 5 mm

Dickentoleranzen: bis 15 mm Ø: ± 0,1 mm

16 und 50 mm Ø: ± 0,2 mm

60 bis 100 mm Ø: ± 1,0 mm

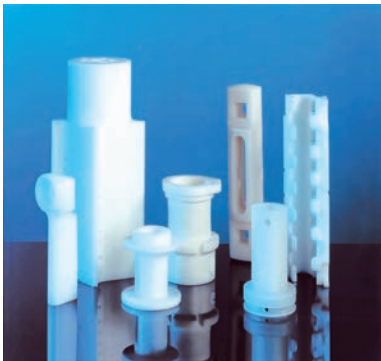
PVDF / PTFE

Platten, Vollstäbe und Schweißdrähte

Achtung:
Zuschnitte und
Fertigteile auf
Anfrage
möglich

PTFE Platten		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
virginal natur	1.200 x 1.200	1
virginal natur	1.200 x 1.200	1,5
virginal natur	1.200 x 1.200	2
virginal natur	1.200 x 1.200	3
virginal natur	1.200 x 1.200	4
virginal natur	1.200 x 1.200	5
virginal natur	1.200 x 1.200	6
virginal natur	1.200 x 1.200	8
virginal natur	1.200 x 1.200	10
virginal natur	1.200 x 1.200	12
virginal natur	1.200 x 1.200	15
virginal natur	1.200 x 1.200	20
virginal natur	1.200 x 1.200	25
virginal natur	1.200 x 1.200	30
virginal natur	1.200 x 1.200	35
virginal natur	1.200 x 1.200	40
virginal natur	1.200 x 1.200	45
virginal natur	1.200 x 1.200	50
virginal natur	1.200 x 1.200	60
virginal natur	1.200 x 1.200	70
virginal natur	1.200 x 1.200	80

PTFE Platten		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
+25 % Glas, grau	1.200 x 1.200	2
+25 % Glas, grau	1.200 x 1.200	3
+25 % Glas, grau	1.200 x 1.200	4
+25 % Glas, grau	1.200 x 1.200	5
+25 % Glas, grau	1.200 x 1.200	6



⌚ Lieferzeit auf Anfrage

PTFE Vollstäbe		
Ausführung	Länge in mm	Ø in mm
natur	2.000	20
natur	2.000	25
natur	2.000	30
natur	2.000	35
natur	2.000	40
natur	2.000	45
natur	2.000	50
natur	2.000	60
natur	2.000	70
natur	2.000	80
natur	2.000	90
natur	2.000	100

PVDF Platten extrudiert – Röchling		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
natur	2.000 x 1.000	5
natur	2.000 x 1.000	6
natur	2.000 x 1.000	8
natur	2.000 x 1.000	10
natur	2.000 x 1.000	15
natur	2.000 x 1.000	20
natur	3.000 x 1.500	6

PVDF Vollstäbe		
Ausführung	Länge in mm	Ø in mm
natur	3.000	20
natur	3.000	30
natur	3.000	40
natur	3.000	50
natur	3.000	60
natur	3.000	70
natur	3.000	80
natur	3.000	90
natur	3.000	100

PVDF Schweißdrähte		
Ausführung	Spule	in mm
PVDF	Bund à 2 kg	3
PVDF	Bund à 2 kg	4

PEEK

Platten und Vollstäbe

Achtung:
Zuschnitte und
Fertigteile auf
Anfrage
möglich

PEEK Platten		
Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
natur	3.000 x 1.000	5 - 25
natur	1.000 x 1.000	5 - 25
natur	1.000 x 500	5 - 25
natur	3.000 x 615	30 - 100
natur	1.000 x 615	30 - 100
schwarz	3.000 x 615	20 - 40
schwarz	1.000 x 615	20 - 40
rot	3.000 x 615	5 - 40
rot	1.000 x 615	5 - 40

PEEK Vollstäbe		
Ausführung	Ø in mm	Längen in mm
natur	6	3.000; 1.000
natur	8	3.000; 1.000
natur/schwarz	10	3.000; 1.000
natur/schwarz	12	3.000; 1.000
natur	15	3.000; 1.000
natur/schwarz	16	3.000; 1.000
natur	18	3.000; 1.000
natur/schwarz	20	3.000; 1.000
natur	22	3.000; 1.000
natur/schwarz	25	3.000; 1.000
natur	28	3.000; 1.000
natur/schwarz	30	3.000; 1.000
natur	32	3.000; 1.000
natur/schwarz	35	3.000; 1.000
natur/schwarz	40	3.000; 1.000
natur	45	3.000; 1.000
natur/schwarz	50	3.000; 1.000
natur	56	3.000; 1.000
natur/schwarz	60	3.000; 1.000
natur/schwarz	65	3.000; 1.000
natur	70	3.000; 1.000
natur	80	3.000; 1.000
natur	90	3.000; 1.000
natur	100	3.000; 1.000
natur	110	3.000; 1.000
natur	120	3.000; 1.000
natur	130	3.000; 1.000
natur	140	3.000; 1.000
natur	150	3.000; 1.000
natur	160	3.000; 1.000
natur	180	3.000; 1.000
natur	200	3.000; 1.000



⌚ Lieferzeit auf Anfrage

Polycarbonat Platten

Achtung:
Zuschnitte und
Fertigteile auf
Anfrage
möglich

PC Platten – Exolon®, LEXAN™, IMPEX®

Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
farblos	2.050 x 1.250	0,75
farblos	2.050 x 1.250	1
farblos	2.050 x 1.250	1,5
farblos	2.050 x 1.250	2
farblos	2.050 x 1.250	3
farblos	2.050 x 1.250	4
farblos	2.050 x 1.250	5
farblos	2.050 x 1.250	6
farblos	2.050 x 1.250	8
farblos	2.050 x 1.250	10
farblos	2.050 x 1.250	12
farblos	3.050 x 2.050	2
farblos	3.050 x 2.050	3
farblos	3.050 x 2.050	4
farblos	3.050 x 2.050	5
farblos	3.050 x 2.050	6
farblos	3.050 x 2.050	8
farblos	3.050 x 2.050	10
farblos	3.050 x 2.050	12
farblos	3.050 x 2.050	15

PC Platten antistatisch

Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
farblos	2.000 x 1.000	3
farblos	2.000 x 1.000	4
farblos	2.000 x 1.000	5
farblos	2.000 x 1.000	6
farblos	2.000 x 1.000	8
farblos	2.000 x 1.000	10
farblos	2.050 x 1.250	3
farblos	2.050 x 1.250	4
farblos	2.050 x 1.250	5
farblos	2.050 x 1.250	6
farblos	2.050 x 1.250	8
farblos	2.050 x 1.250	10
farblos	2.050 x 1.520	5
farblos	2.050 x 1.520	6
farblos	2.050 x 1.520	8
farblos	3.000 x 2.000	3
farblos	3.000 x 2.000	4
farblos	3.000 x 2.000	5
farblos	3.000 x 2.000	6
farblos	3.000 x 2.000	8

PC Platten beidseitig abriebfest, UV-stabil

Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
farblos	2.050 x 1.250	5
farblos	2.050 x 1.520	5
farblos	3.000 x 2.000	3
farblos	3.000 x 2.000	4
farblos	3.000 x 2.000	5
farblos	3.000 x 2.000	6
farblos	3.000 x 2.000	8
farblos	3.000 x 2.000	10

UV-PC Platten mit UV-Schutz

Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
farblos	3.050 x 2.050	2
farblos	3.050 x 2.050	3
farblos	3.050 x 2.050	4
farblos	3.050 x 2.050	5
farblos	3.050 x 2.050	6
farblos	3.050 x 2.050	8
farblos	3.050 x 2.050	9,5
farblos	3.050 x 2.050	12

PC Platten mit UV-Schutz, abriebfest

Ausführung	Format in mm	Dicke in mm
farblos	3.000 x 2.000	4
farblos	3.000 x 2.000	5
farblos	3.000 x 2.000	6
farblos	3.000 x 2.000	8

exolon
GROUP

سابک
sabik

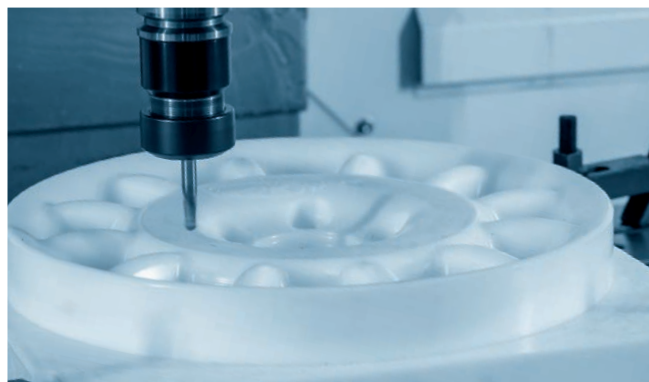
3A
COMPOSITES

Final Service

Bearbungsservice mit Support nach Maß. Von ganzheitlich bis selektiv – je nach Ihren individuellen Anforderungen. Wir unterstützen Sie nicht nur bei der Wahl des richtigen Materials für Ihr Projekt, wir unterstützen Sie auch bei der Anarbeitung. Der Weg vom Plattenmaterial zum fertigen Produkt umfasst viele aufwändige Einzelschritte, und gerade deshalb gehört zum neuesten technischen Know-How auch die menschliche Komponente, etwa kreieren, gestalten und realisieren zu wollen – in perfekter Qualität.

Wir sind von Anfang an bestrebt, Sie nach besten Kräften bis über das Projektende hinaus aktiv zu unterstützen.

- ⌚ EDV-unterstützte Zuschnittoptimierung
- ⌚ Maßgenaue Zuschnitte mit optimaler Schnittqualität
- ⌚ Kantenbrechen
- ⌚ Kantenimprägnieren
- ⌚ Befestigungsbohrungen
- ⌚ Format- und Formfräsungen
- ⌚ Fräskanttechnik für Aluminium-Verbundplatten
- ⌚ Etikettierung
- ⌚ Palettierung



Laserschneiden/Gravieren

Drehen

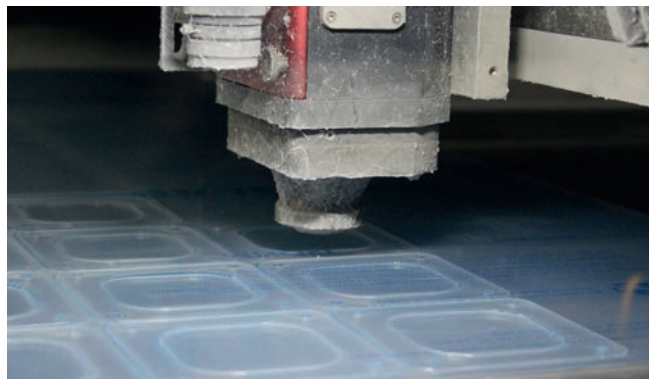
Abkanten

CNC-Fräsen

Verkleben

Umformen

Polieren



Final Service

Laserschneiden (PLEXIGLAS®)	
Bearbeitungsstärke	max. 40 mm
Bearbeitungsformat	max. 3050 x 2050 mm
Umformen (PLEXIGLAS®, LEXAN™, Exolon®)	
Bearbeitungsformat 3 Stk hängend	max. 4200 x 2500 mm
Bearbeitungsformat liegend	max. 5000 x 2530 mm
Abkanten	
Bearbeitungsformat	max. 3000 mm Länge
Verkleben	
Die Verklebung erfolgt übrigens manuell - nur per Hand ist höchst-mögliche Qualität in der Verarbeitung von PLEXIGLAS® möglich	
1. CNC - Fräse / 3-Achsen	
Bearbeitungsformat	max. 4150 x 2100 mm
2. CNC - Fräse / 4-Achsen	
Bearbeitungsformat	max. 4300 x 2250 mm
3. CNC - Fräse / 4-Achsen	
Bearbeitungsformat	max. 7590 x 2160 mm
Polierfräse	
Bearbeitungsformat	Länge max. 3000 mm Höhe max. 100 mm
Zuschneiden	
Bearbeitungsformat	Länge max. 4300 mm Höhe max. 100 mm



Rohrleitungen, Formteile und Zubehör

Werkstoff	Ausführung	Dimension
PVC-U	Rohre	da 6–160
PVC-U	Fittings + Handarmaturen	da 6–160
PP	Rohre	da 12–225
PP	Stumpfschweißen Fittings + Handarmaturen	da 20–160
PP	Muffenschweißen Fittings + Handarmaturen	da 16–63
PE	Rohre	da 32–315
PE	Elektroschweißittings	da 25–225
	Stumpf- und Stutzenfittings	da 25–225
PE-el	Rohre	da 32–315
PE-el	Stumpf- und Stutzenfittings	da 25–225
PVDF	Rohre	da 16–63
PVDF	Stumpfschweißen Fittings + Handarmaturen	da 16–63
PVDF	Muffenschweißen Fittings + Handarmaturen	da 16–63

FRANK
+GF+

Weitere Hersteller



COOL-FIT 2.0 / 4.0 Vorisolierte Rohrleitungssysteme

Programm	Ausführung	Dimension
COOL-FIT 2.0	Rohre, Winkel 45° und 90°, T-Stück, Reduktion, Muffe etc.	d32/d75-d140/d200
COOL-FIT 4.0	Rohre, Winkel 45° und 90°, T-Stück, Reduktion, Muffe, Doppelnippel, Montagehilfe-Set etc.	d32/d90-d450/d630
Werkzeuge + Schweißmaschinen	Elektroschweißgerät	Zum Kauf und als
	MSA 2.0 - MSA2.1, 230 V	Mietgeräte verfügbar
	Abisolier- und Schälwerkzeug	d32 - d90
		d110 - d225
		d250 - d450



Mess- & Regeltechnik

Die vielseitigen GF Signet Produkte bieten fortschrittliche Möglichkeiten hinsichtlich des Monitorings und der Messung von industriellen Flüssigkeiten. Signet Sensoren und Transmitter sind kosteneffizient, genau, verlässlich und einfach in der Handhabung.



Hauptanwendungen	Materialien	Lieferprogramm
Wasseraufbereitung	PP, PVC-U, PVC-C	> Durchfluss
Mikroelektronik	PVDF, Ryton® (PPS)	> pH/ORP
Chemische Prozessindustrie	PTFE Schnittstelle	> Leit-/Widerstandsfähigkeit
Energie ...	316L Edelstahl	> Füllstand
		> Temperatur und Druck
		> Weitere Wasserqualitätsparameter
		> Transmitter und Installationsfittings

Highlights



GF Signet FlowtraMag
Typ 2580

Magnetisch induktives Full Bore Durchflussmessgerät aus Kunststoff



Ultraschall Durchflussmessgerät
Typ U1000 V2

Nahtlose Integration durch berührungslose Messung

Ventile & Antriebstechnik



GF Ventile und Antriebe stehen für zuverlässige Prozesssteuerung und lange Betriebszeiten. Das Lieferprogramm umfasst Kugelhähne, Membranventile und Absperrklappen mit pneumatischen

oder elektrischen Antrieben sowie ein großes Sortiment an Prozesskontrollventilen.

Hauptanwendungen	Materialien	Lieferprogramm
Wasseraufbereitung	PVC U, PVC C, ABS	> Kugelhähne: DN10 bis DN150
Mikroelektronik	PP H, PVDF, metallisch	> Membranventile: DN15 bis DN150
Chemische Prozessindustrie		> Absperrklappen: DN50 bis DN600
Energieerzeugung		> Prozessventile: DN10 bis DN100
		> Elektrische und pneumatische Antriebe auf/zu und laufende Überwachung

Highlights



Smarter elektrischer Stellantrieb Typ dEA25/45/120/250
Der Antrieb der mitdenkt

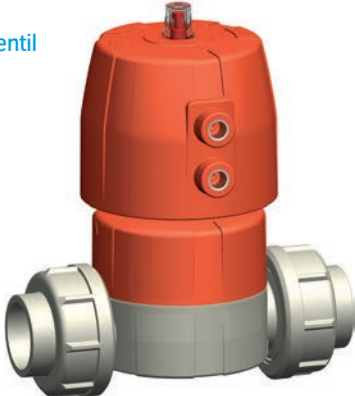


e-Diastar
Elektrisches Membranventil
Einfach automatisieren ohne Druckluft

Automatik Armaturen

Modell		Ausführung und Eigenschaften	Dimension
Kugelhahn elektrisch Typ 104 230 V und 24 V		> Aufbau: • Kugelhahn Typ 546 • Elektrischer Antrieb EA04 > Wirtschaftliche Lösung, geringe Stellbewegungen > Spannung 100-230 V, 50-60 Hz oder bei 24 V AC/DC > Stellbereich 90°<) > Stellzeit 11–20s/90° > Radial ein- und ausbaubar > Integrierte Gewindebuchsen für die Befestigung der Armatur	d 20 – d 63
Kugelhahn elektrisch Typ 107 230 V und 24 V		> Aufbau: • Kugelhahn Typ 546 • Elektrischer Antrieb EA11 > Für Standardapplikationen > Spannung 100-230 V, 50-60 Hz oder bei 24 V AC/DC > Stellbereich 90°<) > Stellzeit 5 s/90°<) > Radial ein- und ausbaubar > Integrierte Gewindebuchsen für die Befestigung der Armatur	d 20 – d 63
Kugelhahn pneumatisch Typ 230 FC (Federkraft schließend) und FO (Federkraft öffnend)		> Aufbau: • Kugelhahn Typ 546 • Pneumatischer Antrieb PA11 (DN10/15-25), PA21 (DN32-50) > Modular ausbaubarer Kugelhahn für Applikationen mit speziellen Prozessanforderungen > Stellzeit 90°<) 1–2 s > Radial ein- und ausbaubar > Integrierte Gewindebuchsen für die Befestigung der Armatur	d 20 – d 63

+GF+

Modell	Ausführung und Eigenschaften	Dimension
Druckreduzierventil Typ 582 und Druckhalteventil Typ 586 	> PTFE/EPDM Membrane > Integrierte Gewindebuchsen für die Befestigung der Armatur > 0.5-9.0 bar (7-130 psi) > Mit Manometer > Mit Verschraubung > Anschluss: Verschraubung • PVC – Klebemuffe • PP – S-Muffe	d 20 – d 63
PROGEF Standard Membranventil Typ DIASTAR Ten FC (Federkraft schließend) 	> Werkstoff: PVC-U / PP-H > Doppelter Durchfluss > Sehr lineare Regelcharakteristik > Eine zentrale Gehäusemutter ersetzt vier Schrauben > In 90° Schritten drehbarer Luftanschluss > Radial ein- und ausbaubar > Kurze Baulänge	d 20 – d 63

ASAHI Armaturen

Kunststoff-Armaturen sind ein unverzichtbarer Bestandteil in der Wasseraufbereitung, Umwelttechnik, Chemie, Pharmazeutik, Lebensmittelindustrie und Halbleiterherstellung. Sie sorgen für die gezielte Verteilung des Mediendurchflusses in Rohrsystemen. Druck und Durchfluss werden geregelt und Betriebszustände können gemessen werden. Armaturen aus Kunststoff sind besonders langlebig und widerstandsfähig gegenüber aggressiven Medien.



Kugelhahn mit Schwenkantrieb



Absperklappen



Membranventil



Membranventil mit pneum. Antrieb

- | | |
|-------------------------|--|
| Kugelhahn Typ 21 | Für sicheres Absperren; freier, kreisrunder Durchgang für geringe Druckverluste |
| Kugelhahn Typ 27 | Monoblockausführung in PP, PPG, PVDF und PE. In elektrisch ableitfähiger Ausführung mit Atex-Zertifizierung lieferbar (außer PPG). |
| Absperrklappen | Korrosionsbeständige, robuste Armaturen für besonders anspruchsvolle Anwendungen |
| Membranventile | Zum sicheren Absperren und Regeln, für anspruchsvolle Medien geeignet |

Antrieb/Anbauteile: Elektrischer Antrieb, Pneumatischer Antrieb, Elektro-pneumatischer Stellungsregler, Endschalterkästen, Vorsteuer-Magnetventil, Zubehör

Elektrisch leitfähige und schwer entflammbare Rohrleitungen und Armaturen

Sonderwerkstoffe: PE-el / PPs-el / PPs

Beim Betrieb von thermoplastischen Rohrleitungssystemen in explosionsgefährdeten Bereichen mit Flüssigkeiten oder Stäuben können statische Aufladungen auftreten. Um diese Aufladungen abführen zu können, müssen elektrisch ableitfähige Werkstoffe eingesetzt werden.

PPs ist ein schwerentflammbarer Polypropylentyp, der durch die Zugabe von Flammenschutzmitteln in die Baustoffklasse B1 (gemäß DIN 4102) eingestuft ist. Durch seine Schwerentflammbarkeit wird PPs meist für Lüftungs- und Abgasleitungen in Gebäuden eingesetzt.

Lieferprogramm

- | | |
|-------------|----------------------------------|
| > Rohre | > Formteile für Stumpfschweißung |
| > Halbzeuge | > Wickelrohre |
| > Armaturen | > Schweißtechnik |

Allgemeine Eigenschaften

- > Elektrisch leitfähig, (Oberflächenwiderstand $\leq 10^6 \Omega$, spezifischer Durchgangswiderstand $\leq 10^6 \Omega \text{cm}$)
- > Schwerentflammbar nach DIN 4102 B1 (Tafeln: UL 94 VO)
- > Gute Schweißbarkeit
- > Gute chemische Widerstandsfähigkeit und gegenüber Mikroorganismen
- > Hohe Wärmealterungsbeständigkeit
- > Gute Abrasionseigenschaften

Anwendungsgebiete

- > Abluftrohrleitungen
- > Feststofftransportleitungen
- > Rohrleitungen und Behälter in explosionsgeschützten Räumen
- > Entgasungssysteme für Deponien
- > Rohrleitungssysteme im Grubenbau und bei Minenanlagen

Doppelrohrsysteme

Doppelrohrsysteme bieten ein höchstes Maß an Sicherheit und sind durch ihre gute Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien für viele Spezialanforderungen geeignet. Bei uns erhalten Sie folgende Doppelrohrsysteme:

Anwendungsgebiete

- > Erdverlegte Transportleitungen von grundwassergefährdenden Medien (WHG-, AwSV-, DWA-konform)
- > Sickerwassertransportleitungen im Deponiebau
- > Prozessleitungen für gefährliche Chemikalien
- > Rohrleitungen in schutzbedürftigen Räumen (z. B. Technik-EDV-Räume) innerhalb von Gebäuden



Doppelrohr PolyFlo



PolyFlo Arrangement

- ① **PolyFlo** Das derzeit einzige Doppelrohrsystem, das in einem Herstellungsprozess produziert wird, das gilt für Rohre, Rohrbogen und T-Stücke.

Vorteile: Verbindung durch simultane Stumpfschweißung HS nach DVS 2207-1 und 2207-11, Kürzen der Rohre an jeder Stelle möglich ohne zusätzliche Schweißarbeiten, einfache Herstellung von Sonder-Segmentbauteilen, komplettes Formteilprogramm.

- ② **AGRUSAFE** Doppelrohrsystem mit Innen- und Außenrohr aus dem gleichen Werkstoff, montiert in Einzelkomponenten.

Vorteile: Verbindung durch Simultanschweißen (HS) nach DVS 2210-2 und 2207ff, Medienrohre und Formteile mit bauaufsichtlicher Zulassung (DiBt).

- ③ **Surecontrol** In diesem System sind in der Regel zwei unterschiedliche Rohrwerkstoffe zu einem Doppelrohrsystem zusammengefügt: Medienrohr aus PE 100-RC, PP, PVDF, ECTFE, PE-el oder PPs-el, Außenrohr meistens in PE 100-RC.

Vorteile: Einfach durch Kaskadenschweißen (getrenntes Schweißen von Innen- und Außenrohr) zu verbinden, Medienrohr (aus PE, OE und PVDF) und Außenrohr mit bauaufsichtlicher Zulassung.



Wickelrohre

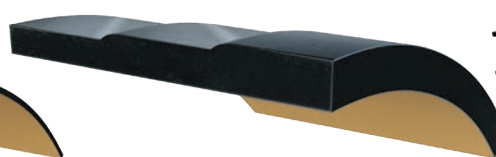
FRANK Vollwand-Wickelrohre können in unterschiedlichen Wanddicken hergestellt werden. Zusätzlich zur gestuften Ausführung sind eine helle Innenfläche sowie Innen- und/oder Außenschicht in elektrisch ableitfähiger Ausführung möglich. Ideal für Anlagen in Ex-Zonen und bei erhöhtem Gefahrenpotenzial. Durch den homogenen Aufbau der Rohrwand und der glatten Innen- und Außenfläche ist das Vollwandrohr für die Herstellung von Schächten, Bögen und Behältern bestens geeignet.

PKS®plus-Wickelrohre erreichen durch den kompakten Profilaufbau mit glatter und geschlossener Rohrrinnen- und Außenseite sehr hohe Langzeitringsteifigkeiten. Sie können bei sehr großen Belastungen eingesetzt werden. Dank der glatten Rohr-Außenwand eignen sie sich bestens zur Herstellung von Behältern und anderen Bauwerken mit Rohrleitungsdurchführungen.

PKS® Secutec-Wickelrohre können den individuellen Anforderungen angepasst werden: Grundwanddicke, Decklage sowie die Ringsteifigkeit können je nach Kundenwunsch festgelegt werden. So lassen sich auch doppelwandige Behälter schnell, kostengünstig und kompakt fertigen.



PKS® VW Profil



PKS® VW gestuft Profil



PKS®plus-Profil

Rohrsysteme aus teilfluorierten Werkstoffen

ECTFE (Ethylenchlorotrifluorethylen) ist ein thermoplastisches Fluorpolymer mit einer einzigartigen chemischen Struktur und ist besonders geeignet für Anwendungen, bei denen unter hohen Temperaturen extreme Anforderungen an die chemische Widerstandsfähigkeit gestellt werden (z. B. freies Chlor im Medium und Schwefelsäure auch mit Konzentration größer 98 %).

Anwendungsgebiete

- > Halbleiterfertigung
- > Chemieanlagen
- > Apparatebau
- > Reinstromanwendungen (z. B. Photovoltaik)
- > Wärmetauscher (z. B. in Heizanlagen und ähnlichem)
- > Auskleidungen (Stahl- bzw. Betonbehälter, Betonrohre als Abwasserleitungen bei konzentrierten Abwässern, etc.) zum Korrosionsschutz

PVDF (Polyvinylidenfluorid) ist ein thermoplastisches Fluorpolymer mit sehr hoher Reinheit. Dadurch ist PVDF physiologisch unbedenklich und kann im Reinstmedienbereich eingesetzt werden. Zudem besitzt es eine hohe mechanische Festigkeit und eine sehr gute chemische Widerstandsfähigkeit.

Anwendungsgebiete

- > Reinstmedienversorgung
- > Pharmaanlagen
- > Lebensmittelindustrie
- > Nassbänke
- > Chemieanlagen
- > Halbleiterindustrie
- > Apparatebau
- > Behälterauskleidungen



FRANK Kunststoffschweißtechnik

Hochwertige Schweißgeräte für den Anlagen-, Apparate- und Rohrleitungsbau zum Schweißen von PE, PP, PVDF, ECTFE und PFA.



Infrarotschweißmaschine
SP 110 S V3 für Reinraum-
und Industrieanwendungen
Dimensionsbereich:
d 20 – d 110, für PP, PVDF,
ECTFE und PFA

- > Heizelementstumpfschweißmaschinen
- > IR-Schweißmaschinen
- > Heizwendelschweißgeräte
- > Schweißgeräte für wulst- und nutfreie Verbindungen

- > Wärmgasschweißgeräte und Extruder
- > Werkzeuge und Zubehör
- > Sondermaschinen
- > Mietpark Schweißmaschinen

Elektrisch leitfähige Produkte

Zubehörprodukte für den Rohrleitungs- und Behälterbau

Die aus PE-el oder PPs-el gefertigten Zubehörteile für den Rohrleitungs- und Behälterbau leiten elektrisches Potential ab und erfüllen erhöhte Sicherheitsanforderungen. Sie verfügen über eine gute chemische Widerstandsfähigkeit.

Produkte
> Formteile: Verschraubungen, Gewindemuffen, Gewindenippel, Druckschlauchtüllen mit/ohne Außengewinde
> Spezialverbindungen: IBC Adapter, ISO Clamp Verbindungen (nach DIN 32676), Camlock Kupplungen
> Behälterzubehör: Revisionsöffnungen als Mannloch oder Revisionsstutzen (Handloch)

 Als elektrisch leitfähige Produkte sind auch Mannlöcher und Revisionsstutzen lieferbar



Maße + Farben
> Verschraubungen: d 16 bis 75 mm
> Gewindemuffen: d 20 bis 63 mm
> Gewindenippel: d 20 bis 63 mm
> Druckschlauchtüllen: d 20 bis 75 mm
> Druckschlauchtülle mit Außengewinde: d 16 bis 32 mm
> IBC Adapter: DN12 bis DN32
> ISO Clamp Verbindungen (nach DIN 32676): d 20 bis 63 mm
> Camlock Kupplungen: d 25 bis 50 mm
> Mannloch: DN300 bis DN800
> Revisionsstutzen: DN90 bis DN280
> PE-el Schwarz, PPs-el Grau

Eigenschaften
> Elektrisches Potential wird abgeleitet
> Erfüllen erhöhte Sicherheitsanforderungen
> PE-el: hochwärmestabiles, UV-stabilisiertes und mit elektrischer Ableitfähigkeit eingestelltes Material
> PPs-el: vereint die positiven Eigenschaften der schwer entflammbaren und elektrisch leitfähigen Materialien

 Auf Wunsch auch in anderen Ausführungen erhältlich.

HoKa Lüftungsrohre und Formteile aus Kunststoff

Werkstoff	Ausführung	Dimension
PP, PPs, PVC	Rohre	bis da 355
PPs, PVC	Rohrbogen mit Muffen 45° und 90°	bis da 355
PPs, PVC	T-Stück mit Muffen, Abgang 90°	bis da 355
PPs, PVC	Doppelmuffen	bis da 355
PPs, PVC	Reduzierungen mit Muffen	bis da 315/355
PPs, PVC	Drosselklappen mit Hand – Feststellhebel, beidseitig mit Muffe	bis da 250
PPs, PVC	Endboden	bis da 355
PPs, PVC	Flansch mit Muffe	bis da 315
Verfügbare Werkstoffe PVC, PPs, PP, PE, PPs-el		
Sowie weitere Lüftungsformteile aus dem HoKa-Programm		



Revisionsöffnungen

Mannloch

Das innovative Produktkonzept der begehbaren Revisionsöffnungen bietet ein hohes Maß an Flexibilität, Ergonomie und Sicherheit. MWF Mannlöcher sind universell einsetzbar und sehr wartungsfreundlich.

Maße Nennweiten von DN300 bis DN800

Materialien PP, PP schwer entflammbar, PE, PE elektrisch leitfähig, PE natur, PVC (Deckel wahlweise in PVC transparent)

Eigenschaften

- > Der tiefgezogene Deckel ist aus einem Material gefertigt
- > Die ergonomische Gestaltung des Handgriffs verleiht dem Deckel zusätzlich eine sehr hohe Stabilität
- > Einfach bedienbarer schraubenloser Schnellverschluss mit Spannring aus Edelstahl 1.4301
- > Der Dichtungsring ist endlos gefertigt, ohne Klebestelle
- > Optionale Deckel-Fallsicherung für den vertikalen Einbau
- > Zertifizierungen und Zeugnisse für die Dokumentation inkl. Lebensmittelzulassung

➔ **Einzigartige Auswahl an Größen und Materialien von DN300 bis DN800**



Revisionsöffnungen für den thermoplastischen Anlagen- und Behälterbau bis DN800



Revisionsstutzen

Die Revisionsstutzen für den Einbau in Rohrleitungen oder Behälter sind als Kontroll- und Reinigungsöffnung (Handloch) geeignet. Das Einschweißen von Messgeräten ist möglich. Der Deckel ist jeweils auch in PVC transparent verfügbar.

Maße Nennweiten von DN90 bis DN280

Materialien PE, PP, PVC

Auf Wunsch auch in anderen Ausführungen erhältlich.

Eigenschaften

- > Einsetzbar als Kontroll- oder Reinigungsöffnung
- > Zum Einschweißen von Messgeräten (Füllstandssonden etc.) geeignet
- > Dichtungswerkstoff EPDM
- > Deckel gegen Herausfallen durch Überwurfmutter gesichert und leicht zu wechseln
- > Für den drucklosen Betrieb in chemischen Anlagen geeignet



TIVAR® DrySlide

TIVAR® DrySlide ist ein wirksames Auskleidungsmaterial, das für jede Art neuer oder nachzurüstender Rutschen lieferbar ist, seien es gerade Strecken, Bögen oder Spiralen. Dank der optimierten Gleit- und Verschleißeigenschaften, antistatischen Eigenschaften und extrem niedrigen Reibungskoeffizienten sorgt das Material für einen kontinuierlichen Paketfluss und erhöht somit sowohl Anlagenzuverlässigkeit als auch -Sicherheit. Durch ein integriertes, trockenes Schmiermittel werden Silikonsprays, Graphit und Wachse überflüssig und die laufenden Wartungskosten für das Transportsystem sinken.



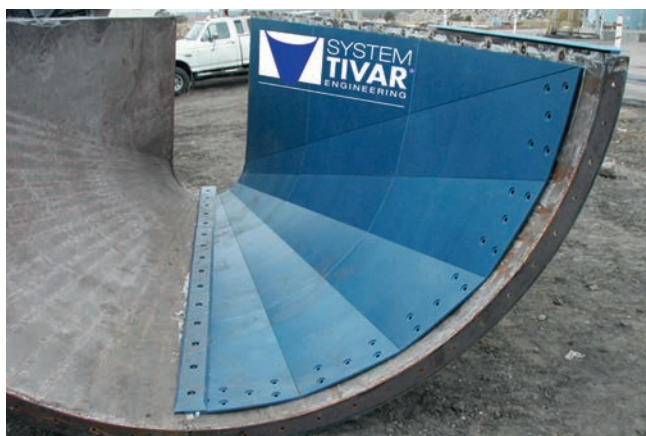
QuickSilver®

QuickSilver® ist ein technischer Kunststoff, der speziell für die Auskleidung von Schüttgutmulden entwickelt wurde. Durch die glatte Oberfläche des modifizierten PE-UHMW Polymer lassen sich schwer fließende Schüttgüter ohne Anbackungen, Anfrieren oder manuelle Reinigung nahezu rückstandslos und gleichmäßig entladen. Zudem verlängern QuickSilver® Auskleidungen die Standzeiten Ihrer Kipper. Sie schützen Aluminium-Mulden und ermöglichen höhere Nutzlasten gegenüber Stahl. QuickSilver® ist wartungsfrei und benötigt keine Trennhilfen.



TIVAR® 88

TIVAR® 88 ist ein dunkelblaues Auskleidungsmaterial auf Polymerbasis, das aufgrund seines geringen Reibungskoeffizienten bei exzellenter Verschleißbeständigkeit stark Materialflussunterstützend wirkt. Es ist Teil des System TIVAR® Engineering Portfolios. System TIVAR® Engineering bietet von der unbearbeiteten Platte bis hin zur schlüsselfertigen Individual-Lösung einen umfassenden Beratungs und Installationsservice. Als Teil dieses Portfolios ist TIVAR® 88 für den Einsatz in Lager- und Transportbehältern spezifiziert, um Schüttgutanhäufungen zu reduzieren oder gar zu beseitigen.



Materials Services
Plastics Austria

thyssenkrupp Materials Austria GmbH,
Geschäftsbereich Plastics

4481 Asten
Kornspitzstraße 5a
T: +43 7229 730 21-0

2620 Neunkirchen
Kramlingergasse 11
T: +43 2635 90 585

8055 Graz
Herrgottwiesgasse 149
T: +43 316 58 55 02

www.thyssenkrupp-plastics.at