

# ENERGOMAG 2-CF



## Tömör huzalelektróda, rézmentes

Besorolás	DIN 8559	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18
	SG2	G42 4 C1/M21 3 Si1	ER 70S-6

**Leírás** Rézmentes tömör huzalelektróda ötvözetlen és alacsonyán ötvözött acélok hegesztésére a huzaltípusnak megfelelő védőgázkeverékekkel vagy CO<sub>2</sub>-vel. Lehetővé teszi a hegesztési ömledék szilárdságának növelését, dezoxidációs termékek eltávolítását. Csökkenti az áramátadó kopását, valamint jobb védelmet nyújt a korrózió ellen. Általános építőiparban, kazán-, tartály- és szerkezetgyártásban, hajógyártásban és autóiipari alkatrészgyártásban használatos. Kevesebb fröcskölést és alacsony füstkibocsátás biztosít.

**Alapanyagok** Acélok a következő folyáshatárral  $\geq 420$  MPa  
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S235J2-S355J2, S275N-S420N, S275M-S420M, P235GH-P355GH, P275NL1-P355NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P420NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L245MB-L415MB, GE200-GE240, hajóépítő acélok: A, B, D, E, A 32-E 36

A tömör huzal kémiai összetétele (%)	C	Si	Mn	S	P	Cu
	0,06-0,14	0,7-1,0	1,3-1,6	$\leq 0,025$	$\leq 0,025$	$\leq 0,35$

A hegesztett fém mechanikai tulajdonságai (EN 15792-1 szerint, védőgáz M21)	Folyás- határ	Szakító- szilárdság	Nyúlás ( $L_0 = 5d_0$ )	Hatásértékek J CVN-ben
	0,2% N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	-40 ° C
	$\geq 420$	500-640	$\geq 20$	$\geq 47$

### Hegesztési helyzetek



**Polaritás:** = +  
**Védőgáz:** (EN ISO 14175: M2, M3, C)

**Huzal átmérő (mm)** 0,6-1,6

**Tekercs/csomagolás** 15kg tekercs BS300 / 250kg kör hordó

**Tanúsítványok** CE, TÜV, DB