

ENERGOMAG 3-CF



Tömör huzal, rézmentes

Osztályozások	DIN 8559	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18
	SG3	G 46 5 M21 4Si1/ G 42 4 C1 4Si1	ER 70S-6

Leírás Rézmentes tömör huzal, amelyet vegyes gázokkal, valamint CO₂-vel történő MIG/MAG hegesztéshez használnak. A nagyobb szilícium- és mangántartalom lehetővé teszi a hegesztési fém szilárdságának növelését. Ez elősegíti a felületi szennyeződésekkel szembeni alacsony érzékenységet és hozzájárul a sima hegesztéshez is. Stabil ívet és alacsony fröccsenést, alacsony füstkibocsátást biztosít. Csökkent érintkezési csúcs kopása figyelhető meg, valamint jobb védelmet nyújt a korrózió ellen. Általános építőiparban, hajógyártásban és autóiipari alkatrészekben használatos. Kifejezetten gépesített hegesztési folyamatoknak szentelve.

Alapanyagok Acélok a következő folyáshatárig 460 MPa M21-hez/ 420MPa C1-hez S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1- P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, hajóépítő acélok: A, B, D, E, A 32-E 36

A tömör huzal tipikus összetétele (%)	C	Si	Mn	S	P	Cu
	0,06-0,14	0,80-1,2	1,6-1,9	≤0,025	≤0,025	≤0,35

A hegesztett fém mechanikai tulajdonságai (EN 15792-1 szerint, min. értékek, védőgáz M21)	Folyás- határ 0,2% N/mm ²	Szakító- szilárdság N/mm ²	Nyúlás (L ₀ = 5d ₀) %	Hatásértékek J CVN-ben -40 ° C
	≥ 460	530-680	≥ 20	≥ 47

Hegesztési helyzetek



Polaritás ==+

Védőgázak: (EN ISO 14175: M2, M3, C)

Méretek (mm) 0,8-1,6

Tanúsítványok CE, TÜV, DB