

ENERGOMAG 2-S



Tömör huzalelektróda GMAW

Osztályozások	DIN 8559	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18
	SG2	G42 4 C1/M21 3 Si1	ER 70S-6

Leírás Rézbevonatú tömör huzal ötvözetlen és kismértékben ötvözött acélok hegesztésére a huzal típusnak megfelelő védőgázkeverékekkel vagy CO₂-vel. A BS300 tekercs alkalmas alacsony széntartalmú szerkezeti acélok, kazánacélok, hajóacélok és finomszemcsés szénmangán acélok hegesztésére. Használható hegesztéshez mind nagyteljesítményű (szórtív) mind kisebb teljesítményű (rövidzárlatosív) és impulzus üzemmódban. Lehetővé teszi a hegesztési ömledék szilárdságának növelését, dezoxidációs termékek eltávolítását. Stabil ívet és alacsony fröccsenést biztosít.

Alapanyagok Acélok a következő folyáshatárral <420 MPa
S235JR-S355JR, S235J0-S355J0, S235J2-S355J2, S275N-S420N, S275M-S420M, P235GH-P355GH, P275NL1-P355NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH- P420NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB- L415NB, L245MB-L415MB, GE200-GE240, hajóépítő acélok: A, B, D, E, A 32- E 36

A tömör huzal tipikus összetétele (%)	C	Si	Mn	S	P	Cu
	0,06-0,14	0,7-1,0	1,3-1,6	≤0,025	≤0,025	≤0,35

A hegesztett fém mechanikai tulajdonságai (EN 15792-1 szerint, védőgáz M21)	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Nyúlás (L ₀ = 5d ₀)	Hatásértékek J CVN-ben
	0,2% N/mm ²	N/mm ²	%	-40 ° C
	≥ 420	500-640	≥ 20	≥ 47

Hegesztési helyzetek



Polaritás = +
Védőgáz (EN ISO 14175: M2, M3, C1)

Méret (mm) 0,8-1,6

Tekercs /csomagolás 15kg tekercs BS300 / 250kg kör hordó

Tanúsítványok CE, TÜV, DB

