



# QDM Quality Data Management



## Qualitätskontrolle und Produktdokumentation während und nach der Produktionsphase

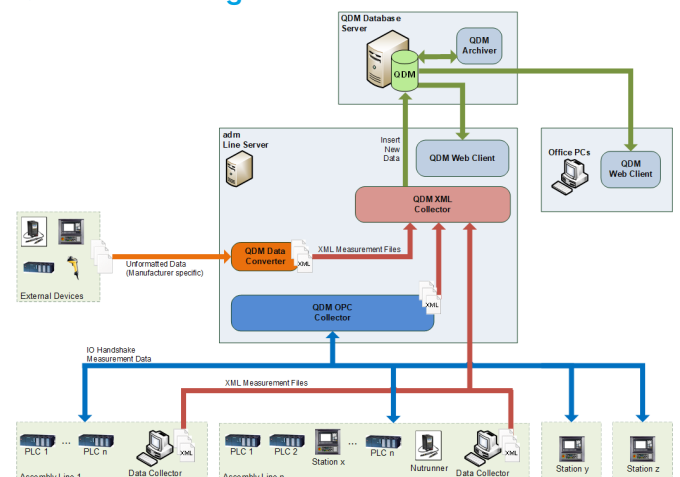
### Ausgangssituation

Bei der Serienfertigung von Baugruppen spielen Qualitätsgarantie und Produkthaftung eine entscheidende Rolle. Transparenz im Teilemanagement und lückenlose Teilerückverfolgung minimieren Garantie und Rückrufkosten.

### Technische Beschreibung

Mit dem QDM werden Qualitätsdaten der unterschiedlichsten Stationen einer Montagelinie erfasst. Alle Daten werden in einer Datenbank (MS-SQL-Server) auf einem Datenbankserver (QDM-Server) gespeichert. Über einen mit dem Netzwerk verbundenen Office-PC können die Ergebnisse ausgewertet werden. Es stehen alle für die Qualitätssicherung, Instandhaltung und den Betreiber notwendigen Auswertungen zur Verfügung.

### QDM-Verkettung





# QDM Quality Data Management

thyssenkrupp

## Technische Informationen

Hardware	QDM-PC/SQL Datenbank
Netzwerk	Auswertung mit Office PC
Datenauswahl	Anwendung statistischer Methoden cp/cpk values
Trend	Verläufe und Überlagerung
OK/NOK	Verteilung zu einer Örtlichkeit oder Operation
Top N Fehler	Pareto Auswertung mit Häufigkeitsanalyse
Datenkollektor	Vom RFID Chip oder direkt von den Stationen im XML Format

## Einsatzmöglichkeiten

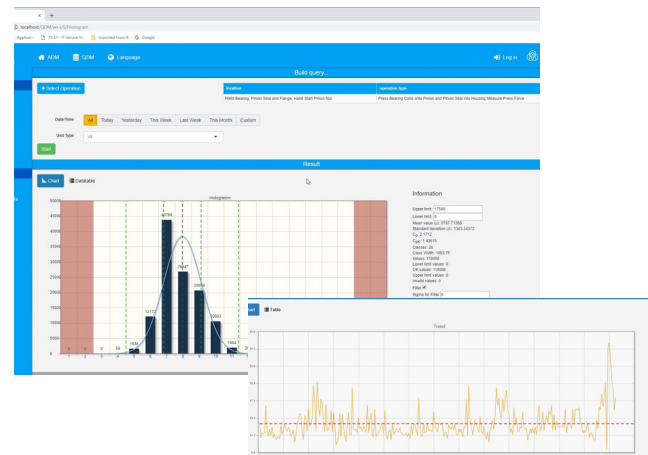
Es lassen sich Standardauswertungen, wie z. B. die „Top n Störungen“, Trends und Histogramme, mit wenigen Mausklicks aufrufen.

Alle notwendigen Datenselektionen mit den vielfältigsten Darstellungsvarianten können realisiert werden. Die integrierten Features zum Export von Daten runden die Offenheit dieses Systems nach oben hin ab.

## Kundenvorteile

- Datenbrief für jedes Produkt
- Teilerückverfolgung ermöglicht schnelle Eingrenzung von qualitätsrelevanten Bauteilen und Operationen
- Client Server Prinzip ermöglicht zeitgleichen Zugriff auf die QDM Daten

## Alle relevanten Qualitätsdaten in einer Übersicht



## Ausgabe und Parameterauswahl frei konfigurierbar

**QDM Part Report**

Plant:	Project:	EA1EA3
Unit Number: 280601100020900B	Unit Type:	4460120422

Property	Value	Property Value
Batch Cross Shaft		2222310631
Batch Diffcase		21461
Batch Planetary Gear		301220
Batch Side Gear		614145
Main Line Code		
Pin Offset		+105,950
PMS Data - Actual Quantity of the active Batch		40
PMS Data - Gear Ratio		003,46
PMS Data - Gear Set Customer Part Number		260601
PMS Data - ID of current batch in PMS scheduler		1101
PMS Data - Material Version		
PMS Data - Material Version axle bevel		
PMS Data - Material Version Compensation Bevel Wheel		
PMS Data - Material Version Diff Case		
PMS Data - Material Version Differential Bolt		
PMS Data - Material Version Spring Pin		
PMS Data - Plat Number Axle Bevel		

11/19/2019 5:04:32 PM

## Kontakt

thyssenkrupp System Engineering GmbH  
Richard-Taylor-Straße 89  
28777 Bremen, Deutschland  
T: +49 421 6888 0

[www.thyssenkrupp-system-engineering.com](http://www.thyssenkrupp-system-engineering.com)

### Für weitere Details

Uwe Knappe  
T: +49 421 6888 45940  
[uwe.knappe@thyssenkrupp.com](mailto:uwe.knappe@thyssenkrupp.com)