



A thyssenkrupp brand



Comunicato Stampa

Forged Technologies

21 Aprile 2023

EcoDesign for Undercarriage: un progetto Made in Italy di sostenibilità

- Riduzione dei consumi energetici e aumento della vita media dei prodotti
- Nuovo layout della fabbrica
- Percorsi di formazione per i dipendenti

Berco, azienda globale leader nella produzione e fornitura di parti sottocarro per i principali produttori mondiali di macchine movimento terra cingolate, annuncia la partecipazione al bando "Accordi per l'innovazione - Primo sportello" promosso dal MISE (Ministero delle Imprese e del Made in Italy) con il progetto "*EcoDesign for Undercarriage - Soluzioni tecnologiche innovative progettate in maniera ecocompatibile per la produzione industriale di componenti di sottocarri di macchine cingolate minerarie, edili, forestali e agricole.*"

Tramite questo progetto, con durata 36 mesi e inizio ad Ottobre 2022, Berco si propone di definire nuove soluzioni tecnologiche che, applicando in diversa misura i principi dell'*industria circolare*, permetteranno di innovare il settore della produzione dei sottocarri per macchine cingolate, normalmente destinate a lavori pesanti in diversi settori. Gli avanzamenti che saranno conseguiti rispetto allo stato dell'arte internazionale avranno significativi effetti sulla *riduzione dell'impatto ambientale*, riconducibili a due macro modalità di intervento:

- Minimizzazione dei consumi energetici del ciclo produttivo industriale, con conseguenti riduzioni di emissioni dirette e indirette di CO₂ e di utilizzo di risorse fossili; questo obiettivo verrà inseguito *riprogettando in modo ecosostenibile i processi produttivi industriali* ormai consolidati, al fine di eliminare completamente alcune fasi particolarmente energivore, agendo a seconda dei casi su un migliore controllo del processo produttivo e/o sulla individuazione di materiali (acciai legati) alternativi che permettono cicli semplificati;
- Allungamento della vita media utile dei prodotti; questo obiettivo verrà inseguito agendo sull'individuazione di acciai legati alternativi e più performanti (ovvero con performance specifiche per alcuni casi applicativi), introducendo elettronica IoT nei componenti per l'implementazione di servizi di monitoraggio remoto che permetteranno di misurare con continuità la vita operativa residua del singolo elemento e quindi di ottimizzare il processo di manutenzione dell'intero sistema sottocarro ed infine con lo sviluppo di trattamenti superficiali di alcuni componenti che ne allunghino la vita operativa.



A thyssenkrupp brand



Per permettere l'inizio della attività di ricerca legate al progetto, è stato necessario definire un programma di ri-layout della fabbrica volto a ridurre gli spostamenti del materiale tra gli step successivi di processo, con contestuale creazione di linee di produzione che integrano più fasi di lavoro tra loro differenti.

Le nuove linee sono caratterizzate dalla messa a flusso e opportuna successione dei diversi step di lavorazioni meccaniche, trattamenti termici e finiture, con una differenziazione tra le linee che segue prevalentemente la dimensione dei particolari prodotti (mini – medium – mining product).

La profonda riorganizzazione dei processi ha reso necessario anche l'avvio di un percorso di aggiornamento professionale di tutti i leader dell'officina, che pertanto saranno formati al fine di ampliare le loro conoscenze rispetto ai processi trasversali che dovranno gestire.

Il mercato di riferimento di Berco, ovvero il mondo del sottocarro, risulta essere un mercato maturo che nel corso degli anni 2000 si è caratterizzato per un progressivo spostamento della produzione verso l'Asia. In questo contesto la Berco si è sempre contraddistinta per il mantenimento delle attività produttive in Europa e per la *capacità di usare l'innovazione e la capacità di produrre soluzioni "su misura"* per i propri clienti, utilizzando queste due leve per mantenere quote di mercato. L'impegno e le risorse impiegate in questo progetto ne sono ulteriore dimostrazione.

About Berco:

Berco è un produttore e fornitore leader a livello globale di componenti e sistemi sottocarro per macchinari pesanti. Con oltre 100 anni di esperienza, l'azienda italiana crea soluzioni sottocarro su misura per tutte le tipologie di macchinari con peso compreso tra 1 e 330 tonnellate. Leader di mercato nella produzione di componenti per pale cingolate compatte (CTL) e uno dei principali attori in ambito minerario, i settori forniti dall'azienda comprendono anche le costruzioni, la silvicoltura e l'agricoltura. Un veicolo azionato a catena su cinque per il mondo delle costruzioni si affida ai sistemi Berco. L'impegno dell'azienda nell'innovazione è dimostrato dai suoi continui investimenti in Ricerca e Sviluppo, nonché dalla fornitura ai principali produttori OE di soluzioni di lunga durata e dalle ottime prestazioni.

Per il mercato del post-vendita, l'azienda fornisce ruote motrici, ruote tendicingolo, rulli, catene a maglie, suole e sistemi sottocarro. Le sue gamme sono disponibili in tre linee di prodotto: Platinum, Original e Service. Lo stabilimento principale di Berco si trova a Copparo, in Italia, e l'azienda opera in altre quattro strutture in Italia, Brasile e Stati Uniti, con una forza lavoro complessiva di circa 1.800 dipendenti. Dal 1999, Berco fa parte del gruppo thyssenkrupp e nel 2018 è stata integrata nella divisione Forged Technologies, la più grande azienda di forgiatura al mondo.

About thyssenkrupp Forged Technologies

thyssenkrupp Forged Technologies è un fornitore diversificato di componenti e sistemi per una grande varietà di mercati e settori. Il Gruppo di forgiatura possiede un footprint globale ineguagliabile grazie alle oltre 50 presse per la forgiatura attive in 15 sedi nel mondo, in paesi quali Germania, Italia, Bulgaria, Stati Uniti, Messico, Brasile, India e Cina. Con un fatturato di oltre 1 miliardo di euro, la società è specializzata nella produzione di componenti e sistemi per l'automotive e per i settori delle macchine da costruzione e dei truck.

Contatti:

Cristina Peters

Francesca Carnevale



A thyssenkrupp brand



Communications Manager
thyssenkrupp Forged Technologies
M: +49 172 1468031
cristina.peters@thyssenkrupp.com

AM Marketing Manager
M: +39 3395603481
francesca.carnevale@thyssenkrupp.com